

COMPAGNIE TUNISIENNE DE FORAGE

19 RUE DE L'ARTISANAT - 2080 ARIANA - CHARGUIA II - TUNISIE

FAX N° (216-70) 836 568 – 837 041 PHONE N°(216-70)837 322

FROM : C.T.F

TO :

FAX REF :

ATT : SCE COMMERCIAL

DATE : 25.06.2024

FAX N° : Via mail

CONTACT: DAM

COPY :

Page (01) of (13) including this page

OBJET: CONSULTATION N° PP 24-264

Re-Certification 5 ans du choke manifold & Re-Certification des éléments de stack BOP

La Compagnie Tunisienne de Forage (C.T.F.) se propose de lancer une consultation pour les travaux suivants:

Lot 1 : Re-Certification 5 ans du choke manifold (SN : CUSTMAN-001083) Selon API 6A, 16C & H2S et cahier de charge en Annexe I.

Lot 2 : Re-Certification des éléments de stack BOP Drilling Spools (Adapter, DSA, FAS, RISER MUD CROSS...) Selon API 16A API 16A, Nace MR0175 et cahier de charge en Annexe II.

A cet effet, nous vous invitons à nous soumettre votre meilleure offre de prix en HTVA conformément à la procédure ci-dessous (1 ou 2).

PROCEDURE DE SOUMISSION :

Les offres doivent parvenir à la CTF :

1- Par plis fermés :

A l'adresse suivante 19 rue de l'Artisanat charguia 2 -2035 L'Aéroport Tunis-Tunisie, par voie postale sous plis scellés et recommandés ou par rapid poste, ou déposé au bureau d'ordre de CTF contre décharge.

A/ L'enveloppe externe doit :

*** être adressée au nom de :**

Monsieur le Président Directeur Général

*** Porter uniquement :**

- l'adresse de la CTF,
- les références de la consultation (PP 24-264),
- la mention " NE PAS OUVRIR "

*** Contenir :**

Une autre enveloppe interne cachetée

B/ L'enveloppe interne doit :

*** porter :**

- la mention " : OFFRE TECHNIQUE ET FINANCIERE "
- le nom et l'adresse du soumissionnaire

*** contenir à l'exclusion de tout autre document :**

-Le texte de la consultation, Annexe I & Annexe II signés et portant obligatoirement le cachet du soumissionnaire.

-L'offre financière (selon Bordereau des prix en Annexe III) dûment signé et portant obligatoirement le cachet du soumissionnaire.

2- Par e-mail :

A l'adresse suivante : closed.bids@ctf.com.tn

Votre mail doit :

* Porter:

La référence de la consultation (PP24-264)

* Contenir:

-Le texte de la consultation , Annexe I & Annexe II signés et portant obligatoirement le cachet du soumissionnaire :

- L'offre financière (selon Bordereau des prix en Annexe III) dûment signé et portant obligatoirement le cachet du soumissionnaire.

Les offres doivent parvenir dans les meilleurs délais mais pas plus tard que le23.07.2024

Toute offre parvenue après les délais sera rejetée (le cachet du Bureau D'ordre de la CTF faisant foi pour les plis et la date & l'heure pour les mails).

Méthodologie d'évaluation :

Les offres financières seront classés du moins disant au plus disant et sera retenue l'offre moins disant de chaque lot qui sera conforme techniquement aux prescriptions de la présente consultation.

Conditions particulières

- Les prestataires peuvent soumissionner pour un lot ou les deux lots.

- Les offres reçues dans les délais doivent rester valables au moins 120 jours et ce à compter de la date limite de réception des offres.

- Le mode de paiement est de 60 jours date réception de votre facture accompagnée des attachements signés par les deux parties à notre Bureau d'ordre.

SALUTATIONS

C.T.F.

P/DIRECTION APPROVISIONNEMENT & MARKETING



ANNEXE I

Ré-certification du choke Manifold

1. Objet

- ❖ Maintenance et re-certification cinq ans du choke manifold (SN : CUSTMUN-001083) ainsi que tous ses composantes (voir annexe et descriptif ci-joint)
- ❖ Maintenance et re-certification des vannes Kill & Choke Lines décrit comme suite (voir tableau) :
 - Kill line: 01 HCR valve 2"1/16 10MPSI + 02 manual gate valve 2" 1/16 10MPSI
 - Choke line: 01 HCR valve 4"1/16 10MPSI+ 02 manual gate valve 4" 1/16 10MPSI

Choke & Kill Line		
Description		Quantity
Kill Line	Manual Gate Valve 2" 1/16 10 MPSI	02
	Hydraulic Gate Valve 2" 1/16 10 MPSI	01
Choke Line	Manual Gate Valve 4" 1/16 10 MPSI	02
	Hydraulic Gate Valve 4" 1/16 10 MPSI	01

2. Norme et Standard

- API STD 53
- API 16C
- API 6A
- NACE MR0175 / ISO 15156- H2S TRIM

Note

PSL 3; product speciation level recommended

PR 1 Performance requirement

Data Book du choke manifold est disponible

3. Détail des travaux :

Le minimum requis pour la re-certification et maintenance des choke manifold et vannes Choke & Kill Lines et détaillé dans le tableau suivant :

Désignation	Service proposée	Conformité (Réservé à la CTF)
Etablir le plan du choke manifold après validation par CTF		
Sablage SA2.5		
Désassemblage complet des vannes et d'autres composants		
Inspection visuelle et dimensionnelle de tous les composants		
Inspection NDT des vannes (corps des vannes internes et externes) et tout cordons de soudure et ring groove		
Mesure d'épaisseur (Wall Thickness) des conduites		
Réparation Ring groove / valves / soudures /conduites		
Control par radiographie de cordons réparés		
Test de dureté de tous les composants		
Assemblage avec remplacement des pièces défectueuses		
Remplacement de toutes pièces élastomères des vannes est obligatoire		
Graissage de toutes les vannes		
Pressure test des vannes et conduites avec tierce partie : -body test -Downstream test -up stream test		
Test des chambres hydrauliques (ouverture et fermeture) des vannes HCR (300-1500PSI)		
Maintenance et entretien d'hydraulic Drilling choke avec panel de contrôle : -Démontage, inspection et changement des pièces élastomères -Test fonctionnel (ouverture et fermeture)		

Désignation	Service proposée	Conformité (Réservé à la CTF)
-Test fonctionnel selon API 16C last Edition (test séquence) devrait être approuvé par une tierce partle		
Maintenance et entretien de vannes à Duse manuelles		
Étalonnage des monomètres		
Inspection et entretien du châssis (y compris points de levage et point de fixation du choke)		
Assemblage de choke manifold		
Test d'étanchéité d'ensemble choke manifold		
Remise en état du data plate pour choke manifold et des vannes		
Sablage et peinture en 03 couches (peinture certifiée) avec control qualité : -Primaire riche en zinc -Intermédiaire époxy -Finition de résine à base de Polyuréthane couleur rouge Ral 3020 (vannes, crois de circulations et conduites) -Finition de résine à base de Polyuréthane couleur Noire pour châssis du choke manifold + volant des vannes		

4. Documents à fournir

A la réception de l'équipement le prestataire doit fournir dossier de certification comportant au minimum les documents détaillés dans le tableau suivant.

Chaque document doit être validé par l'entité monogrammé 16C.

1.	COC du choke manifold
2.	COC de tous les composants du choke
3.	COC de Vannes Kill & choke line
4.	Drawings 3D et 2D détaillé du choke manifold
5.	Rapport d'inspection visuel et dimensionnel de tous les éléments
6.	Rapport NDE des vannes
7.	MPI Reports pour les cordons de soudure et goujons d'assemblages
8.	Rapport de mesure d'épaisseur des conduites (Wall Thickness)
9.	Hardness test de tous les composants
10	Rapports d'inspections par radiographie pour les soudures réparées
11	Rapport et chart de test de pression
12	Rapport et charte de test hydraulique des vannes HCR (Kill & Choke Lines)
13	Rapport d'entretien des gates valves avec photos
14	Rapport de maintenance et test fonctionnel (fermeture et ouverture) de « Drilling choke valve » et « Panel de contrôle »
15	Liste des pièces de rechanges utilisés
16	PQR
17	WPS
18	Certificat de matière d'apport
19	Certificat de soudeur
20	Certificat des inspecteurs et certificat d'étalonnage de matériels d'inspection
21	Certificat d'étalonnage de manomètres
22	Certificat de produit de peinture
23	Rapport de contrôle qualité de traitement de surface
24	API Monogram

5. Obligation des parties

5.1. A la charge de prestataire

- Tout outillage et moyen nécessaire pour la réalisation des travaux à savoir
- Matériels de tests ; pompe, bride pleine, goujons et joint d'étanchéité (Ring gasket) nécessaires pour réaliser tous les tests de pression
- Graisse des vannes

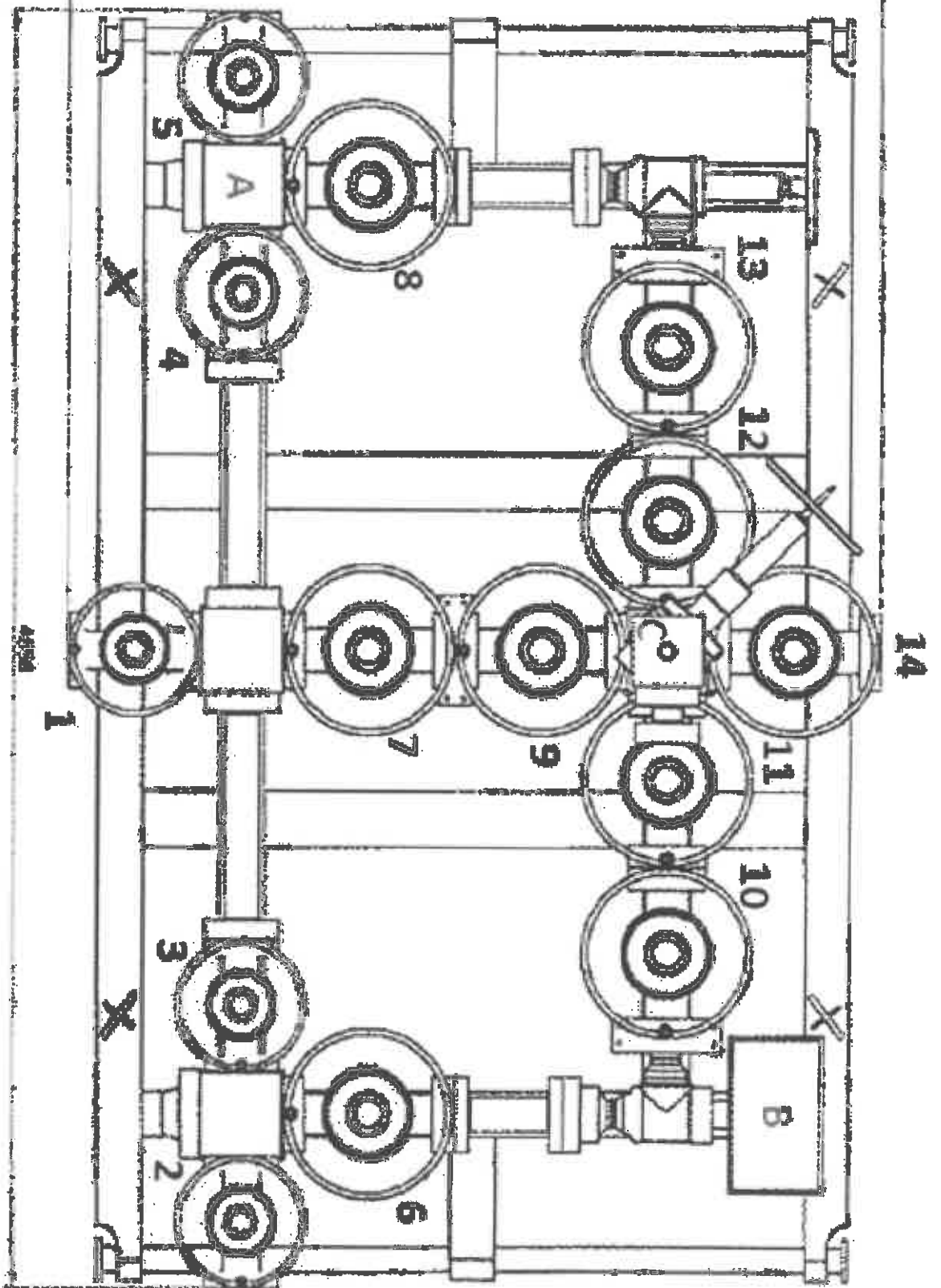
- Moyens d'inspection et de réparation

5.2. A Charge de CTF

- Pièces de rechange des vannes, Vannes complètes
- Ring joint, Stud & Nuts (pour assemblage final seulement)
- Transport de l'équipement

6. Constitution de l'offre

- Tarif forfaitaire pour re certification du choke manifold avec tous les composants
- Tarif forfaitaire de re certification des vannes Choke & Kill Lines
- API Monogram 16C de l'atelier du soumissionnaire ou 16 C d'un fabricant conventionné avec le soumissionnaire (à fournir un certificat de convention pour appuie)
- API monogramme 6A valide de l'atelier de soumissionnaire
- API QMS ; Q1 ou Q2 ou ISO pour le service de maintenance des équipements pétroliers de l'atelier de Soumissionnaire
- Le présent document validé par le soumissionnaire.



Annexe

CHOKE MANIFOLD ASSEMBLY 3" 10K x 5K; S/N: CUSTMAN-001083

Including:

Item	Qty	Description
01	09	Gate Valve, Manual 3 1/16 10000 PSI
02	05	Gate Valve, Manual 3-1/8" 5000 PSI
03	01	Gate Valve, Manual 2-1/16" 10000 PSI
04	01	Choke, Manual 3" 10000 PSI
05	01	QS Choke, Hydraulic 10000 PSI
06	03	Blind Flange
07	01	Double Studded Adapter
08	01	Spool, Spacer 3-1/16" (18" length)
09	01	Spool, Spacer 3-1/16" (15" length)
10	01	Spool, Spacer 3-1/8" (34" length)
11	01	Spool, Spacer 3-1/8" (33 3/4" length)
12	01	T Block 3-way, 2-1/16
13	01	T Block 4-way 3-18" 3-1/16"
14	01	T Block 4-way
15	01	T Block 5-way
16	01	T Block 5-way
17	05	Flange Adapter
18	01	Flange Adapter (Gauge Manifold)
19	01	QS Choke, Console

ANNEXE II

CERTIFICATION DES ADAPTERS & MUD CROSS Rig 01

1. Etendue des Travaux de la prestation :

Inspection et de remise en conformité des éléments du stack BOP (Drilling spoils ; adapters ; Mud cross) (voir annexe) selon :

- API Spec 16A/ ISO 13533
- ANSI/API Spec 6A
- ANSI/NACE MR0175/ISO15156

Les opérations sont définies comme suit et non limité à :

- Contrôle dimensionnel
- Eventuelles recharge et remise à la côte
- Analyse métallurgique selon NACE ANSI/NACE MR0175/ISO15156
- Inspection NDT du corps, groove et soudure par des personnes certifiées
- Réparation si nécessaire
- Hardness test
- Control état de goujon
- Test de pression avec l'assistance d'un bureau de contrôle
- Sablage SA2.5 et peinture en 03 couches (peinture certifié)
 - Primaire riche en zinc
 - Intermédiaire époxy
 - Finition de résine à base de Polyuréthane couleur rouge Ral 3020

2. Conditions générales

2.1. Standards/normes applicables (dernier révision)

- API Spec16A . Adapter
- API Spec 6A
- NACE MR0175/ISO15156

2.2. Lieu des travaux

Les travaux seront réalisés chez le prestataire

3. Document à fournir par le prestataire :

3.1. Au moment de soumission :

- API monogramme 6A
- API monogramme 16A
- Planning des travaux
- Tarif unitaire pour certification de chaque élément

3.2. A la réception des travaux :

Un dossier de conformité technique pour chaque élément sur papier et sur support informatique comportant les documents suivants :

- Certificat de conformité pour chaque équipement selon API 16A/ISO 13533
- Une attestation signée par le prestataire qui confirme le comportement de matériel à la présence du H₂S selon la norme ANSI//NACE MR0175/ISO15156, D'après les résultats d'analyse métallurgique,
- Rapports de procédé de remise en conformité
- Rapports d'inspection NDT
- Rapport Hardness test
- Certificats d'épreuve hydrostatique avec enregistrement de pression
- Copie de qualification des inspecteurs
- Copie de qualification des soudeurs
- Copie de certificats de matière d'apport
- Certificat de peinture

4. Obligation des parties

4.1. Fournitures / Prestation à charge du prestataire :

Tous les moyens nécessaires pour l'accomplissement des travaux y compris :

- Brides de test
- Goujon d'assemblage (différentes dimensions pour opération de test)
- Joints toriques
- Unité de test avec chart recorder
- Inspection NDT
- Travaux de recharge, de soudage et d'usinage
- Travaux de manutention dans l'atelier du prestataire
- Bureau de contrôle agréé

4.2. Fourniture : Prestation à charge de CTF :

- Transport du matériel entre les locaux de la CTF et l'atelier du prestataire

5. Conditions particulières

- Délai de réalisation des travaux : 25 jours à partir de réception du bon de commande.

Annexe

Les éléments du Stack BOP		
Item	Code CTF	Description
1	4610308	MUD CROSS 11"-5M WP R54 FLANGED TOP AND BOTTOM
2	4620328	D.S.A.F 13"5/8-5M / 11"-5M
3	4620331	D.S.A 7 1/16 3M x 13 5/8 5M
4	4620333	Single adapter 13 5/8 5M x 7 1/16 5K
5	4620334	Single adapter 13 5/8 5M x 9" 3M
6	4620335	Single adapter 13 5/8 5M x 9" 5M
7	4620402	D.S.A 11"-10 M / 11"-5" M
8	4620405	D.S.A 11"-5M / 11"-3M
9	4630307	F.A.S 13"5/8-5M / 11"-3M. L :53CM
10	4640302	RISER 13"5/8 -3M / 13"5/8 -3M. L :91CM
11	4630316	F.A.S 13"5/8-10M / 13"5/8-5M
12	4630601	F.A.S 4" 1/16 - 5M / 2" 1/16 - 5M
13	4630602	F.A.S 4" 1/16 - 5M / 3" 1/8 - 5M

ANNEXE III

BORDEREAU DES PRIX EN DT - HTVA

LOT	DESIGNATION	QTE	PRIX UNITAIRE HTVA	PRIX TOTAL HTVA
01	Re-Certification 5 ans du choke manifold (SN : CUSTMAN-001083) Selon cahier de charge en Annexe I.	01		
	Re-Certification Kill Line Manual Gate Valve 2" 1/16 10MPSI	02		
	Re-Certification Kill Line Hydraulic Gate Valve 2" 1/16 10MPSI	01		
	Re-Certification Choke Line Manual Gate Valve 4" 1/16 10 MPSI	02		
	Re-Certification Choke Line Hydraulic Gate Valve 4" 1/16 10 MPSI	01		
02	Re-Certification des éléments de stack BOP Drilling Spools Selon cahier de charge en Annexe II	01		
PRIX TOTAL HTVA				

Arrêté le présent bordereau à la somme de (en toutes lettres).....

Prestataire :

Non et prénom du signataire :

Fonction du signataire :

Signature :

Date :