

LOT01 : Définition et spécifications du Matériel

I - Objet

Le présent cahier des Clauses Techniques Particulières (CCTP) a pour objet de préciser la description complète du Matériel tubulaire :

Item	DESCRIPTION	Qté
01	DRILL COLLAR SPIRALE 4"3/4	18
02	HEXAGONAL KELLY 3"1/2	02

II- Définition et spécifications du Matériel

Les spécifications techniques du Matériel sont consignées comme suit :

III- Documents

A la remise des offres techniques Le fabricant doit fournir les documents ci-après énumérés :

- **Technical Data Sheets**
- **Certificate of Compliance**
- **API Monogram**
- **L'Accréditation du laboratoire d'essais et de contrôle du fabricant selon le référentiel ISO 17025 ou équivalent**

A la livraison du Matériel Le fabricant doit livrer à la CTF, les documents ci-après énumérés :

- **Certificate of Compliance**
- **Mill test Certificate according to EN 10204 - 3.2**
- **Internal coating Certificate**
- **Inspection Certificate (UT and MPI...)**
- **Certificate of Origin**
- **Certificate of Testing**
- **Certificates API 7.1,**
- **Certificats d'origine de l'acier**

La CTF se réserve le droit d'exiger du Fabricant d'autres pièces annexes ayant trait au processus de fabrication et de contrôle du matériel.

Le fabricant est tenu de :

- Mentionner le N° de Licence API.
- Spécifier le lieu de fabrication des drill collar et des kelly Hex.
- Spécifier la provenance de la matière première.
- vérifier que les données et les spécifications techniques fournies, répondent aux normes et aux spécifications définies par la CTF. Dans le cas contraire, il doit informer la CTF en temps opportun.

Le fabricant garantit la CTF contre les revendications des tiers concernant les brevets, licences, plans dessins, modèles et marques de fabrique ou de commerce employé.

Toute modification qui serait ultérieurement demandée par le Fabricant, ou qui serait la conséquence d'erreurs ou d'omissions contenues dans l'offre remise et admise comme "approuvée", et que le Fabricant aurait entièrement accepté, serait à la charge du Fabricant.

SPECIFICATIONS TECHNIQUES DU MATERIEL

Item N°01

Item N°1			
SPIRAL DRILL COLLAR 4"3/4			
DESIGNATION		Offre proposé	Conformité (Réservé à la CTF)
SPIRAL DRILL COLLAR 4"3/4		Qty=18 pcs	
Brand New		Brand New	
Adjusted Weight		44 to 47 lbs/ft (Adjusted)	
manufactured according to		API 7-1 standard – ISO10424-1 API 7-2 standard – ISO10424-2 Latest Edition	
Spiral Drill Collar	Nominal OD	4"3/4 OD	
	ID	2"1/4 ID	
	type	SPIRAL	
	Overall length	31 Ft Long	
Hardbanding	Type	TYPE B (Flush)	
	Application	Flush	
	Inches/ Location	4"long wear pad above the elevator recess 1"long wear pad above the slips recess 10"long wear pad Under the slips recess	
Internal coating		Yes	
Make & Brake:		Yes	
Connections		NC38 Pin & Box	
Bore Back on Box		Bore Back on Box	
Stress Relief Groove on Pin		Stress Relief Groove on Pin	
Slip And Elevator Recesses		Slip And Elevator Recesses	
Thread protector type (Box and Pin)		Pressed steel	
Stamped CTF Number		MARKING API & CTF Number on SLOT AT 180° DIAMETER 1" X 1/8 DEPTH	

Item N°02

Item N°2		
HEXAGONAL KELLY 3"1/2		
DESIGNATION		Offre proposé
HEXAGONAL KELLY 3"1/2		Qty= 02 pcs
Nominal Size	3"1/2	
Inside diameter	1" 3/4	
Overall length :	40 FT	
Drive section length :	37 FT	
manufactured according to	API 7-1 standard – ISO10424-1 API 7-2 standard – ISO10424-2 Latest Edition	
Bottom upset Pin	Outside diameter :OD	4"3/4
	Connection size/style :	NC38 RH (NC 38 Reight hand)
	Pin relief feature	API relief groove
Top upset Box	Outside diameter :OD	7"3/4
	Connection size/style :	6 5/8" REG LH (Regular+ Left Hand)
	Box relief feature	API bore back
Thread protector type	Pressed steel	
Stamped CTF Number	MARKING API & N° CTF Number on SLOT AT 180° DIAMETER 1" X 1/8 DEPTH	
shipped in a protective Steel-cased Scabbard		

