

COMPAGNIE TUNISIENNE DE FORAGE
19 RUE DE L'ARTISANAT - 2080 ARIANA - CHARGUIA II - TUNISIE
FAX N° (216-70) 836 568 – 837 041 PHONE N°(216-70)837 322

OBJET : CONSULTATION N° PP23/124

Certification de l'unité d'accumulateur du RIG 7

La Compagnie Tunisienne de Forage (C.T.F.) se propose de lancer une consultation pour la certification de l'unité d'accumulateur du RIG 7.

A cet effet, nous vous invitons à nous soumettre votre meilleure offre de prix en HTVA conformément à la procédure ci-dessous (1 ou 2).

PROCEDURE DE SOUMISSION :

Les offres doivent parvenir à la CTF :

1- Par plis fermés :

A l'adresse suivante 19 rue de l'Artisanat charguia 2 –2035 L'Aéroport Tunis-Tunisie, par voie postale sous plis scellés et recommandés ou par rapid poste, ou déposé au bureau d'ordre de CTF contre décharge.

A/ L'enveloppe externe doit :

** être adressée au nom de :*

Monsieur le Président Directeur Général

** Porter uniquement :*

- *l'adresse de la CTF,*
- *les références de la consultation (PP23/124),*
- *la mention " NE PAS OUVRIR "*

** Contenir :*

Une autre enveloppe interne cachetée

B/ L'enveloppe interne doit :

** porter :*

- *la mention " : OFFRE TECHNIQUE ET FINANCIERE "*
- *le nom et l'adresse du soumissionnaire*

** contenir à l'exclusion de tout autre document :*

-Le texte de la consultation & annexes signés et portant obligatoirement le cachet du soumissionnaire.

-L'offre financière (selon Bordereau des prix en Annexe) dûment signé et portant obligatoirement le cachet du soumissionnaire.

2- Par e-mail :

A l'adresse suivante : closed.bids@ctf.com.tn

Votre mail doit :

** Porter :*

La référence de la consultation (PP23/124)

** Contenir :*

-Le texte de la consultation & annexes dûment signés et portant obligatoirement le cachet du soumissionnaire .

- L'offre financière (selon Bordereau des prix en Annexe) dûment signé et portant obligatoirement le cachet du soumissionnaire.

Les offres doivent parvenir dans les meilleurs délais mais pas plus tard que le

Toute offre parvenue après les délais sera rejetée (le cachet du Bureau D'ordre de la CTF faisant foi pour les plis et la date & l'heure pour les mails).

Méthodologie d'évaluation :

Les offres financières seront classées du moins disant au plus disant et sera retenue l'offre moins disant qui sera conforme techniquement aux prescriptions de la présente consultation.

Conditions particulières

- Les offres reçues dans les délais doivent rester valables au moins 90 jours et ce à compter de la date limite de réception des offres.*
- Lieu de livraison : Base logistique CTF – Sidi Salah Sfax*
- Le mode de paiement est de 60 jours date réception de votre facture accompagnée des attachements signés par les deux parties à notre Bureau d'ordre.*

SALUTATIONS

C.T.F.

DIRECTION APPROVISIONNEMENT & MARKETING

ANNEXE

BORDEREAU DES PRIX- Forfait- EN DT - HTVA

DESIGNATION	Tarif Forfaitaire de la certification
Recertification of BOP control Unit with 02 Control Panel as per API 16D and API STD 53 selon exigences mentionnées dans la consultation	

Arrêté le présent bordereau à la somme de (en toutes lettres)

Prestataire :

Non et prénom du signataire :

Fonction du signataire :

Signature :

Date :

Annexe 1

Descriptif Technique

ARTICLE 1: DESCRIPTION DE LA PRESTATION

Réalisation du service de re-certification (maintenance de 5 ans) de l'accumulateur pour control des BOPs « surface BOP control System » avec 02 Panels de control à distance du RIG 07 selon API 16D, API STD 53 et OEM recommandations

ARTICLE 2: Conditions de participation

La présente consultation est ouverte aux soumissionnaires ou groupement solidaire suivants et qui répondes aux critères suivants

- Soumissionnaire type 1 : Fabricants d'origine
- Soumissionnaire type 2 : Prestataire autorisé par fabricants d'origine
- Soumissionnaire type 3 : Autre prestataire CEM ou prestataire autorisé par CEM

Critère	Description
1- Cas <u>Soumissionnaire type 1</u> :	
C1-1	API Monogram 16D
2- Cas <u>Soumissionnaire type 2</u> :	
C2-1	Autorisation officielle du fabricant d'origine (OEM) confirmant que l'atelier du soumissionnaire est audité et capable de réaliser les travaux de maintenance et de réparation des unités d'accumulation pour control des BOPs conformément à la norme API 16D et les procédures du fabricant
C2-2	Certificat valide de l'atelier de soumissionnaire selon une norme ISO9001 ou ISOTS29001 ou API Q1 ou API Q 2
3- Cas <u>Soumissionnaire type 3</u> :	
C3-1	Références professionnelles (au moins une référence) en matière de ré-certification des équipements des accumulateurs pour contrôle des BOPS auprès des entreprises opérant dans le domaine de forage pétrolier.
C3-2	Autorisation officielle d'un fabricant (CEM) ; confirmant que l'atelier du soumissionnaire est audité et capable de réaliser les travaux de maintenance et de réparation des accumulateurs pour contrôle des BOPS conformément à la norme API 16D et procédure de CEM ;
C3-3	API monogram 16D relative aux CEM
C3-4	Déclaration du CEM qu'il dispose les critères d'acceptation du fabricant d'origine ou document(s) technique(s) des accumulateurs fabriqués par le CEM ayant la même conception que ceux de la CTF

C3-5	Certificat valide de l'atelier de soumissionnaire selon une norme ISO9001 ou ISOTS29001 ou API Q1 ou API Q 2 pour le service de de réparation et entretien des équipements de service pétrolier
C3-8	Acte de groupement solidaire, en cas de participation en groupement des soumissionnaires
C3-9	CVs des intervenants du soumissionnaire lors de l'exécution des travaux de réparation, d'inspection et re-certification des accumulateurs pour control des BOPs A présenter au moins : CV de superviseur des travaux sur site, validé par le CEM CV QA/QC manager ; qui approuvera les travaux et les rapports de re certification, CV de chef mécanicien Note ; chaque CV présenté doit contenir au moins les certificats de formation ou des expérience supérieur à 5 ans en maintenance et certification des équipements de control de puits

ARTICLE 3: EXIGENCE DE CONTROLE QUALITE

Le prestataire doit contrôler la conformité des équipements selon les exigences du constructeur d'origine. Il doit déclarer qu'il dispose tous les critères d'acceptation de l'équipement (voir ANNEXE 4 : Modèle de déclaration de possession des documents d'inspection et de maintenance du constructeur d'origine)

La CTF fournira l'historique des travaux de maintenance majeur réalisés sur l'accumulateur.

Documents à livrer après la réalisation des travaux :

Le soumissionnaire doit s'engager à fournir les documents exigés par la norme API 16D et API STD 53

De plus les documents suivants doivent être fournis :

- Un certificat de conformité de l'accumulateur en déclarant que les travaux de maintenance et de réparation de l'équipement sont conformément aux procédures du fabricant d'origine et à la norme API 16D.
- Plan de contrôle qualité détaillé selon les exigences de l'API 16 D
- Un rapport détaillé l'accumulateur comportant les résultats des inspections réalisés ainsi que les travaux de maintenance ou de réparation effectués avec des photos avant et après maintenance ;

ARTICLE 4: OBLIGATIONS DU PRESTATAIRE

- Avant début des travaux : Communiquer un planning des étapes des travaux avec un plan qualité.
- Réalisation d'une visite pour identifier les pièces nécessaires pour certification de l'unité
- Fournir l'outillage nécessaires pour réalisation des travaux
- Informer la CTF avant chaque phase d'inspection, de test ou d'assemblage pour éventuelle assistance

ARTICLE 5: OBLIGATIONS DE LA CTF

- Transport du matériel chez le prestataire et vice versa en Tunisie ;
- Fournir les documents relatifs à l'historique de maintenance détaillé dans l'Annexe ci-dessous ;
- Fournir les pièces de rechanges et consommables ;
- La CTF et à la demande du soumissionnaire peut fournir son local avec personnel nécessaires pour la réalisation des travaux cités pour le service de re certification du l'accumulateur sous son supervision à condition qu'il fournira tous les documents objet de l'annexe 5.

Annexe 2
Spécifications techniques de service

Désignation	Service proposée	Conformité (Réservé à la CTF)
General Scope -Recertification of BOP control Unit with 02 Control Panel as per API 16D and API STD 53 -Major maintenance with the manufacturer's guidelines. Not limited to:		
Dismantling of critical components		
Visual inspection		
NDT inspection		
Dimensional control		
Maintenance for all components; triplex pump, air pump, regulator, 4-way valves, control panel, transmitter, pressure switch, air regulator, air cylinder, air control valves, bottles, strainer valves, electrical installation, alarm system...		
Inspection results shall be verified against the manufacturer's acceptance criteria		
Verify and approved conformity of Accumulator Bottles recertification report (report will be provided by CTF) against the manufacturer's acceptance criteria, API 16D and API 510 or carry out the necessary inspections		
Inspect and pressure test of bottles manifold, accumulator manifold and HP lines (if necessary)		
Repair structure, pipe, HP connection, control panel Structure, lifting point		
Calibrate all Pressure gauge and Safety relief valve		
Functional Test as per API 16D and API STD 53 and OEM recommendation		
Sandblasting and application of a certified anti-corrosion system Apply original color paint		
Equipment certification records shall be approved by CEM		

Fait à, le :.....
Signature et cachet du soumissionnaire

ANNEXE 3
Modèle d'engagement de fournir les documents nécessaires
À la livraison de chaque équipement

Je soussigné :
..... (Nom, prénom, fonction)

Représentant de la Société :
.....

..... (Nom ou raison sociale et adresse)

Registre de commerce n° :
.....

Faisant élection de domicile à :
..... (Adresse complète)

Ci-après dénommé le soumissionnaire, m'engage de fournir les documents énumérés ci-après à la réception de chaque équipement conformément aux API 53 (5ans), API 16 D :

- COC; original certificate of conformance: approved by CEM
- COC of control Panel
- Certification Data book, approuvé par 'CEM'

	Certification data Book including and not limited to:
1	Detailed quality control plan
2	Visual examination report
3	NDE reports
4	Spare Parts list and COCs
5	Hydrostatic pressure Test & wall thickness records (bottles, manifolds& HP lines)
6	Painting report
7	Inspectors certificates
8	API monogram
9	Repair weld NDE report (if applicable)
10	welding process records (if applicable)
11	PQR (if applicable)
12	WPS (if applicable)
13	Maintenance report
14	Fonction test report

NOTES ;

- A fournir tous les documents en deux copies électroniques et sur papier pour l'équipement séparément (Hard & soft copy)
- Tous les rapports d'inspection et procédures suivi doivent être approuvé par OEM or CEM
- Tout autre document requis par les normes ou standards exigés dans la présente consultation ;
- Les logos et les cachets figurant dans tous les rapports et les certificats ne concerne que les organisations certifiées conformément aux normes exigées.
- Cachet et signature électronique ne seront pas accepté par La CTF.

Fait à : le :

Signature et cachet du soumissionnaire

ANNEXE 4 :

Modèle de déclaration de possession des documents d'inspection et de maintenance du constructeur d'origine

Je soussigné :
..... (Nom, prénom, fonction)
Représentant de la Société :
..... (Nom ou raison sociale et adresse)
Registre de commerce n° :

Faisant élection de domicile à :
..... (Adresse complète)

Ci-après dénommé le soumissionnaire, de déclare que :

- Je détiens les documents d'inspection et de maintenance validé par le constructeur d'origine ;
- Ces documents sont contrôlés selon le système de management qualité (QMS) ;
- Ces documents comportent :
 - La méthode d'inspection interne, externe, visuelle, dimensionnel, CND... ;
 - Les critères d'acceptation du fabricant d'origine.

Fait à Le..../...../.....
Le Soumissionnaire

ANNEXE 5
Historique de maintenance

Description	SN	DATE	CERTIFICATE	SERVICE PROVIDER	Service	Détails des documents existants
Unite d'accumulation pour control BOP FKQ640-6	12-74	12/07/2022		PCC	16 Bouteilles ; -Inspection visuelle intrane -Inspection dimensionnelle -Mesure des epaisseurs -Epreuve hydraustatique API 510 -Sablage et peinture	Rapport de Inspection visuelle intrane -Inspection dimensionnelle -Mesure des epaisseurs -Epreuve hydraustatique API 510 -Sablage et peinture
Unite d'accumulation pour control BOP FKQ640-6	12-74	11/10/2012	COC	Shenkai	Fabrication	OEM COC API 16D /2004 OEM test records Accumulator bottles COC Accumulator bottles shell certificate