

## **COMPAGNIE TUNISIENNE DE FORAGE**

19 RUE DE L'ARTISANAT - 2080 ARIANA - CHARGUIA II - TUNISIE

FAX N° (216-70) 836 568 – 837 041 PHONE N°(216-70)837 322

FROM : **C.T.F**

TO :

FAX REF :

ATT : SCE COMMERCIAL

DATE : 10.04.2023

FAX N° : Via mail

CONTACT: DAM

COPY :

Page (01) of (7) including this page

**OBJET: CONSULTATION N° PP 23-226**

**Certification Stump test & Riser 13 5/8 5M avec confection châssis de test 20 tonne**

La Compagnie Tunisienne de Forage (C.T.F.) se propose de lancer une consultation pour les travaux suivants: Certification Stump test & Riser 13 5/8 5M avec confection châssis de test 20tonne et modification support Stump test (20T) Selon descriptif technique en Annexe I.

A cet effet, nous vous invitons à nous soumettre votre meilleure offre de prix en HTVA conformément à la procédure ci-dessous (1 ou 2).

### **PROCEDURE DE SOUMISSION :**

Les offres doivent parvenir à la CTF :

#### **1- Par plis fermés :**

A l'adresse suivante 19 rue de l'Artisanat charguia 2 -2035 L'Aéroport Tunis-Tunisie, par voie postale sous plis scellés et recommandés ou par rapid poste, ou déposé au bureau d'ordre de CTF contre décharge.

#### **A/ L'enveloppe externe doit :**

\* être adressée au nom de :

Monsieur le Président Directeur Général

\* Porter uniquement :

- l'adresse de la CTF,
- les références de la consultation (PP 23- 226),
- la mention " NE PAS OUVRIR "

\* Contenir :

**Une autre enveloppe interne cachetée**

#### **B/ L'enveloppe interne doit :**

\* porter :

- la mention " : OFFRE TECHNIQUE ET FINANCIERE "
- le nom et l'adresse du soumissionnaire

\* contenir à l'exclusion de tout autre document :

- Le texte de la consultation & annexe I signés et portant obligatoirement le cachet du soumissionnaire.
- L'offre financière (selon Bordereau des prix en Annexe II) dûment signé et portant obligatoirement le cachet du soumissionnaire.

#### **2- Par e-mail :**

A l'adresse suivante : [closed.bids@ctf.com.tn](mailto:closed.bids@ctf.com.tn)

#### **Votre mail doit :**

\* Porter:

La référence de la consultation (PP23- 226)

\* Contenir:

- Le texte de la consultation & annexe I signés et portant obligatoirement le cachet du soumissionnaire :

- L'offre financière (selon Bordereau des prix en Annexe II) dûment signé et portant obligatoirement le cachet du soumissionnaire.

Les offres doivent parvenir dans les meilleurs délais mais pas plus tard que le **17/04/2023 à 12H**

Toute offre parvenue après les délais sera rejetée (le cachet du Bureau D'ordre de la CTF faisant foi pour les plis et la date & l'heure pour les mails).

**Méthodologie d'évaluation :**

Les offres financières seront classés du moins disant au plus disant et sera retenue l'offre moins disant de chaque lot qui sera conforme techniquement aux prescriptions de la présente consultation.

**Conditions particulières**

- Les offres reçues dans les délais doivent rester valables au moins 90 jours et ce à compter de la date limite de réception des offres.
- Le délai d'exécution des travaux ne doit pas dépasser 15 jours et ceci à partir de la date de réception de notre bon de commande.
- Lieu de livraison : Base logistique CTF – Sidi Salah Sfax
- Le mode de paiement est de 60 jours date réception de votre facture accompagnée des attachements signés par les deux parties à notre Bureau d'ordre.

SALUTATIONS

C.T.F.

DIRECTION APPROVISIONNEMENT & MARKETING

# ANNEXE I

## ADAPTERS STUMP TEST

### 1. Etendue des travaux de la prestation :

- ❖ **Inspection et remise en conformité selon API Spec 16A & API Spec 6A & API STD 53 & NACE MR0175**
  - 01 Riser 13 5/8 5M PSI Hauteur 60 cm Mat CTF : 4630313
  - 01 Stump test 13 5/8 5M , 3" 1/2 IF Box pour pipe test connexion 1/4" pour flexible test. Mat CTF : 4650301.
- ❖ **Fabrication châssis de test (20 tonnes) et modification support StumpTest voire plan modèle :**

Etablir Note de calcul de châssis de test et support Stump Test avec les éléments d'assemblage : assemblage boulonné entre châssis et StumpTest (capacité 20 tonnes)

  - Modification support StumpTest 13 5/8 5M de capacité 20 tonnes
    - Tube de hauteur 50 cm
    - Plaque de base 1.5m x 1.5 m
    - Padeyes de levage de StumpTest (son propre poids sans stack BOP)
    - Data plate
  - Confection châssis de test de capacité 20 tonnes
    - Longueur 2.5m x 1.5m
    - Lifting Padeyes avec SWL et SN estompé
    - Fixation boulonnée entre Skid de test et plaque de base de support StumpTest (à fournir les éléments de fixation)
    - Guidage fourche 250 x 120 mm
    - Data Plate

Les opérations de re certification sont définies comme suit (selon norme 6A et 16A) et non limité à :

- Sablage
- Contrôle dimensionnel
- Inspection visuelle
- Inspection NDT du corps, Groove, soudure, des goujons & taraudages avec tierce partie
- Inspection support StumpTest
- Reparation Ring Groove, Welds, taraudage...
- Hardness Test
- Analyse chimique (si nécessaire)
- Test de pression avec tierce partie
- Sablage SA2.5 et peinture en 03 couches (peinture certifié) :
  - Primaire riche en zinc
  - Intermédiaire époxy
  - Finition Peinture à base de Polyuréthane couleur rouge Ral3020 (Riser + StumpTest)

- Finition Peinture à base de Polyuréthane couleur Noir (châssis)

## **2. Conditions générales**

### 2.1. Standards/normes applicables (dernière révision)

- API Spec16A : Adapter
- API Spec 6A
- NACE MR0175/ISO15156
- API STD 53

### 2.2. Lieu des travaux

Les travaux seront réalisés chez le prestataire

## **3. Document à fournir par le prestataire :**

### 3.1. Au moment de soumission :

- API monogramme 6A valide
- API monogramme 16A valide
- Planning des travaux
- Tarif unitaire pour certification de chaque élément

### 3.2. A la réception des travaux :

Un plan de contrôle validé pour chaque élément sur papier et  
Sur support informatique contenant au minimum les documents suivants :

- Certificat de conformité pour chaque équipement selon API 16A
- Certificat confirmant le matériel à la présence du H2S selon la norme ANSI//NACEMR0175/ISO15156,
- Rapports de procède de remise en conformité
- Rapports d'inspection NDT
- Rapport d'inspection visuelle et dimensionnelle
- Rapport HardnessTest
- Certificats d'épreuve hydrostatique avec enregistrement de pression
- Copie de qualification des inspecteurs (Tierce partie)
- Certificat de calibrage des appareils de contrôle
- Certificat de calibrage des équipements de test de pression
- Note de calcul de support StumpTest et châssis de test
- Certificat de matériaux
- Plan 2D support Stump Test et Skid
- WPS et PQR
- NDT inspection Skid & support Stump Test
- OEM COC de Skid de test
- Copie de qualification des soudeurs
- Copie de certificats de matière d'apport
- Rapport de traitement de surface et Certificat de peinture

## **4. Obligation des parties**

#### 4.1. Fournitures / Prestation à charge du prestataire :

Tous les moyens nécessaires pour l'accomplissement des travaux y compris :

- Brides de test
- Goujon d'assemblage (différentes dimensions pour opération de test)
- Joints toriques
- Unité de test avec Chart Recorder
- Inspection NDT
- Travaux de recharge, de soudage et d'usinage
- Travaux de manutention dans l'atelier du prestataire
- Bureau de contrôle agréé

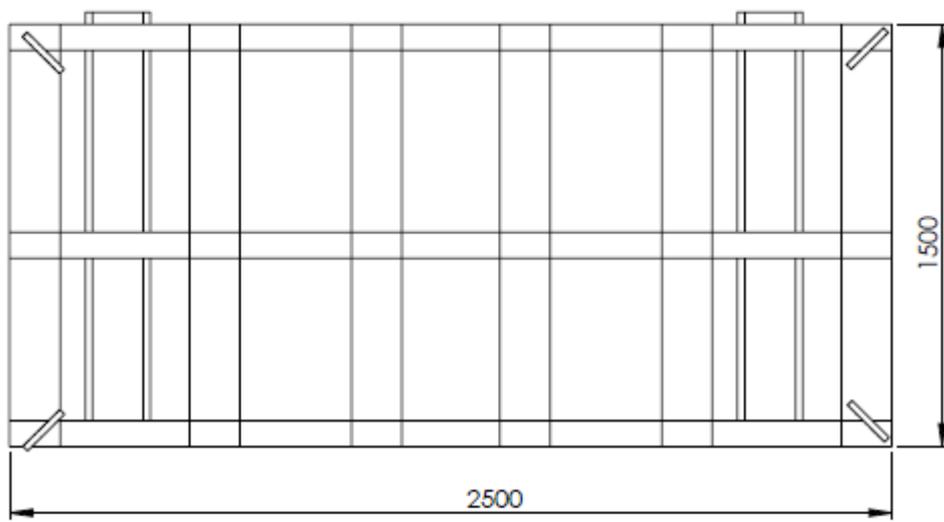
#### 4.2. Fourniture : Prestation à charge de CTF :

- Transport du matériel entre les locaux de la CTF et l'atelier du Prestataire

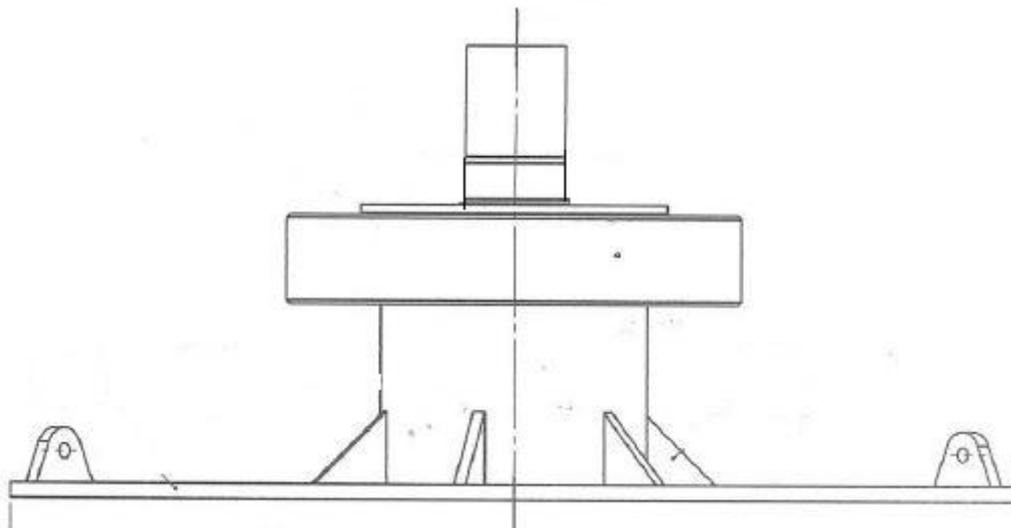
### **5. Conditions particulières**

- Délai de réalisation des travaux : 30 jours à partir de réception du bon de Commande.

### **6. Plan model**



Guidage Fourche 250x 120 x 1300 (tole de 6 mm)



## ANNEXE II

### BORDEREAU DES PRIX -FORFAIT- EN DT - HTVA

DESIGNATION	QTE	PRIX TOTAL FORFAITAIRE HTVA
<i>Selon descriptif technique en Annexe I: Certification Stump test &amp; Riser 13 5/8 5M avec confection châssis de test 20tonne et modification support Stump test (20T)</i>	01	
PRIX TOTAL HTVA		

Arrêté le présent bordereau à la somme de (en toutes lettres).....

*Prestataire :*

*Non et prénom du signataire :*

*Fonction du signataire :*

*Signature :*

*Date :*