

COMPAGNIE TUNISIENNE DE FORAGE

19 RUE DE L'ARTISANAT - 2080 ARIANA - CHARGUIA II - TUNISIE

FAX N° (216-70) 836 568 – 837 041 PHONE N°(216-70)837 322

FROM : **C.T.F**

TO :

FAX REF :

ATT : SCE COMMERCIAL

DATE : 20.12.2022

FAX N° :

CONTACT: DAM

COPY :

Page (01) of (05) including this page

OBJET: CONSULTATION N° PP 23-747

Modification & certification de 2 « 6 Way studded cross »

La Compagnie Tunisienne de Forage (C.T.F.) se propose de lancer une consultation pour Certification selon API 6A et Modification de "6 Way Studded Cross" selon le **descriptif technique en ANNEXE I** : 3" 1/8 5K x 3" 1/8 5K x 5" 1/8 5K x 5" 1/8 5K x 5" 1/8 5K x 4" 1/16 5K , Pression de service 5000 PSI
* Chaque 6 Way studded contient : (01) Bride plug 5" 1/8 5K , (01) bride plug 3" 1/8 5K, (01) adapter coudé 90° bride 3" 1/8 5K

* Dimension du studded cross environ 15" x 15" x 15"

QTE := 02

NB : API monogram 6A & 16Avalide

A cet effet, nous vous invitons à nous soumettre votre meilleure offre de prix en HTVA conformément à la procédure ci-dessous (1 ou 2).

PROCEDURE DE SOUMISSION :

Les offres doivent parvenir à la CTF :

1- Par plis fermés :

A l'adresse suivante 19 rue de l'Artisanat charguia 2 -2035 L'Aéroport Tunis-Tunisie, par voie postale sous plis scellés et recommandés ou par rapide poste, ou déposé au bureau d'ordre de CTF contre décharge.

A/ L'enveloppe externe doit :

* être adressée au nom de :

Monsieur le Président Directeur Général

* Porter uniquement :

- l'adresse de la CTF,
- les références de la consultation (**PP 23-747**),
- la mention " **NE PAS OUVRIR**"

* Contenir :

Une autre enveloppe interne cachetée

B/ L'enveloppe interne doit :

* porter :

- la mention " : **OFFRE TECHNIQUE ET FINANCIERE**"
- le nom et l'adresse du soumissionnaire

* contenir à l'exclusion de tout autre document :

- Le texte de la consultation & annexe I signés et portant obligatoirement le cachet du soumissionnaire.
- L'offre financière (selon Bordereau des prix en Annexe II) dûment signé et portant obligatoirement le cachet du soumissionnaire.

2- Par e-mail :

A l'adresse suivante : **closed.bids@ctf.com.tn**

Votre mail doit :

* Porter:

La référence de la consultation (**PP23-747**)

* Contenir:

-Le texte de la consultation & annexes I dûment signés et portant obligatoirement le cachet du soumissionnaire :

- L'offre financière (selon Bordereau des prix en Annexe II) dûment signé et portant obligatoirement le cachet du soumissionnaire.

Les offres doivent parvenir dans les meilleurs délais mais pas plus tard que le **26/12/2023 à 10H**
Toute offre parvenue après les délais sera rejetée (le cachet du Bureau D'ordre de la CTF faisant foi pour les plis et la date & l'heure pour les mails).

Méthodologie d'évaluation :

Les offres financières seront classées du moins disant au plus disant et sera retenue l'offre moins disant qui sera conforme techniquement aux prescriptions de la présente consultation.

Conditions particulières

- Les offres reçues dans les délais doivent rester valables au moins 90 jours et ce à compter de la date limite de réception des offres.

- Le délai d'exécution des travaux ne doit pas dépasser :

* 12 jours et ceci à partir de la date de réception de notre bon de commande.

- lieu d'exécution travaux : Base logistique CTF – Sidi Salah Sfax et chez le prestataire.

- Le mode de paiement est de 60 jours date réception de votre facture accompagnée des attachements signés par les deux parties à notre Bureau d'ordre.

SALUTATIONS

C.T.F.

P/DIRECTION APPROVISIONNEMENT & MARKETING

ANNEXE I

MODIFICATION ET CERTIFICATION DE 02 DISCHARGE STRAINER BLOCK

Etendu des travaux

Certification selon API 6A et Modification de Deux (02) « 6-way discharge and strainer Block »

- *L'étendue de travail pour Chaque studded cross*
- Modification face supérieur ; remplacement de bride soudé 4" 1/16 5K par une face studded 4" 1/16 5K (selon API 6A)*
- Confection 01 Riser 4" 1/16 5K (minimum longueur selon API)*
- Certification des Brides Blugs et Adapter coudé 3" 1/8 5K*
- Réparation des Ring Groove*
- Réparation des taraudages*
- Hardness test Report avec présence tierce Party*
- Inspection MPI*
- Inspection dimensionnelle*
- Analyse de matériaux*
- Remplacement des tous studs et nuts B7/H2 selon API 6A (à charge de prestataire)*
- *Pressure test 7500 PSI avec présence tierce party*
- Estompage SN sur chaque élément*
- Sablage et peinture par un système certifié C4 à l'échelle internationale, couleur de finition rouge RAL 3020*

Chaque discharge strainer est composé de

- *6-way discharge strainer Block; (3 face 5" 1/8 5K x 2 face 3" 1/8 5K x 1 face 4" 1/16 5K) schema ci après*
- *Blind flange 5 1/8 5 KPSI*
- *Blind flange 3 " 1/8 5K*
- *Adaptercouder 90° selon API 6A : bride 3" 1/8 5 KPSI x 2"1/16 5 KPSI*

Pression de service 5000 PSI

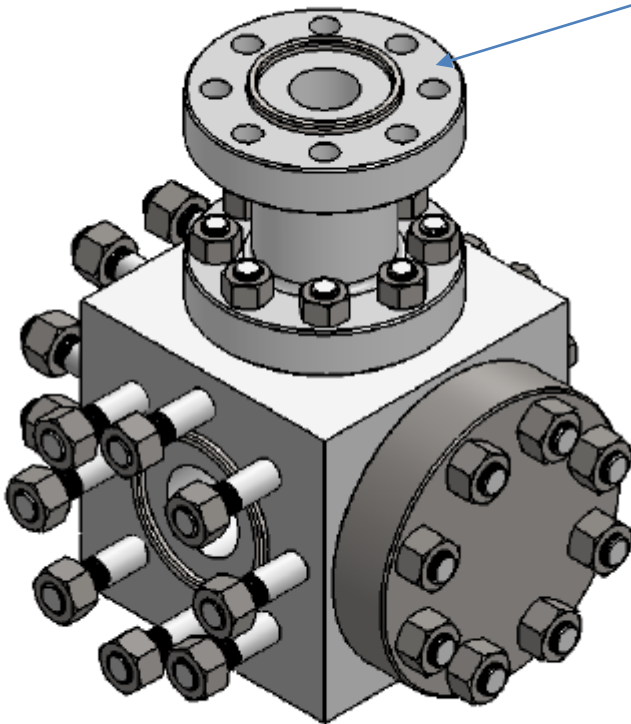
Dimension de Block environ 15" x 15" x 15"

Dossier à fournir

Dossier de fabrication copie numérique et en papier

- *API monogram 6A & 16Avalide*
- *COC discharge Block et tous les composants (adapter,blind ,flange , riser...)*
- *Rapports des inspections ; Hardness test report, Rapport d'inspection visuelle, Rapport d'inspection dimensionnelle*
- *Rapport de test de pression*
- *Rapport de traitement de surface et de peinture*

Riser 4'' 1/16 5K



ANNEXE II

BORDEREAU DES PRIX EN DT - HTVA

DESIGNATION	QTE	PRIX UNITAIRE HTVA	PRIX TOTAL HTVA
Certification selon API 6A et Modification de « 6-way discharge strainer Block » (SELON DESCRIPTIF TECHNIQUE). QTE :=02	02		
TOTAL HTVA			

Arrêté le présent bordereau à la somme de (en toutes lettres).....

Prestataire :

Non et prénom du signataire :

Fonction du signataire :

Signature :

Date :