

COMPAGNIE TUNISIENNE DE FORAGE
19 RUE DE L'ARTISANAT - 2080 ARIANA - CHARGUIA II - TUNISIE
FAX N° (216-70) 836 568 – 837 041 PHONE N°(216-70)837 322

OBJET : CONSULTATION N° PP24/179

Re-Certification de 3 lots d'unités d'accumulateur de commande BOP

La Compagnie Tunisienne de Forage (C.T.F.) se propose de lancer une consultation pour la Re-Certification de 3 lots d'unités d'accumulateur de commande BOP selon les termes de référence en ANNEXE 1.

NB :

Tout prestataire ayant des observations et/ou désirant obtenir des éclaircissements sur le présent dossier de consultation, ou se rendre à la base CTF sise à Sidi Salah Sfax pour une visite d'évaluation des équipements objet de la présente consultation devra se référer par écrit à la CTF. La correspondance doit être envoyée par mail à l'adresse Hassen.elksir@ctf.com.tn / Kaies.sbaouelgi@ctf.com.tn, et ce, au plus tard deux (02) jours avant la date limite de la réception des offres.

A cet effet, nous vous invitons à nous soumettre votre meilleure offre de prix en HTVA conformément à la procédure ci-dessous (1 ou 2).

PROCEDURE DE SOUMISSION :

Les offres doivent parvenir à la CTF :

1- Par plis fermés :

A l'adresse suivante 19 rue de l'Artisanat charguia 2 –2035 L'Aéroport Tunis-Tunisie, par voie postale sous plis scellés et recommandés ou par rapid poste, ou déposé au bureau d'ordre de CTF contre décharge.

A/ L'enveloppe externe doit :

** être adressée au nom de :*

Monsieur le Président Directeur Général

** Porter uniquement :*

- l'adresse de la CTF,*
- les références de la consultation (PP24/179),*
- la mention " NE PAS OUVRIR "*

** Contenir :*

Une autre enveloppe interne cachetée

B/ L'enveloppe interne doit :

** porter :*

- la mention " : OFFRE TECHNIQUE ET FINANCIERE "*
- le nom et l'adresse du soumissionnaire*

** contenir à l'exclusion de tout autre document :*

- Le texte de la consultation & annexes 1 ,2 ,3 ,4 ,5 & 6 signés et portant obligatoirement le cachet du soumissionnaire.*
- L'offre financière (selon Bordereau des prix en Annexe 7) dûment signé et portant obligatoirement le cachet du soumissionnaire.*

2- Par e-mail :

A l'adresse suivante : closed.bids@ctf.com.tn

Votre mail doit :

* Porter :

La référence de la consultation (PP24/179)

* Contenir :

- Le texte de la consultation & annexes 1 ,2 ,3 ,4 ,5 & 6 signés et portant obligatoirement le cachet du soumissionnaire.
- L'offre financière (selon Bordereau des prix en Annexe 7) dûment signé et portant obligatoirement le cachet du soumissionnaire.

Les offres doivent parvenir dans les meilleurs délais mais pas plus tard que le **06/06/2024 à 17H**

Toute offre parvenue après les délais sera rejetée (le cachet du Bureau D'ordre de la CTF faisant foi pour les plis et la date & l'heure pour les mails).

Méthodologie d'évaluation :

Après correction des éventuels erreurs de calcul, les offres financières seront classées du moins disant au plus disant, pour chaque lot, et sera retenue l'offre moins disante qui sera conforme techniquement aux prescriptions de la présente consultation.

La conformité technique sera prononcée sur la base des documents suivants :

- API Monogram 16D du fabricant valide (CEM)
- Autorisation officielle valide de fabricant monogramé 16D pour la réalisation de ces types des travaux à l'atelier
- API QMS ou ISO 9001 de l'atelier en maintenance des équipements d'industrie pétrolière

Conditions particulières

- Les prestataires peuvent soumissionner pour un lot ou les trois lots.
- Les offres reçues dans les délais doivent rester valables au moins 120 jours et ce à compter de la date limite de réception des offres.
- Le délai de réalisation des travaux est de 30 jours pour chaque lot (hors délai de livraison des PDR rendu Tunis manquants qui seront commandées par le prestataire)
- Lieu de livraison : Base logistique CTF – Sidi Salah Sfax
- Le mode de paiement est de 60 jours date réception de votre facture accompagnée des attachements signés par les deux parties à notre Bureau d'ordre.
- Dans le cas on un complément pièces de rechange s'avèrent nécessaire pour l'accomplissement des travaux, le prestataire est appelé a communiquer un devis en ce sens contenant tous les détails tels que le délai de livraison rendu Tunis, prix, ect...pour approbation de la part de la CTF (un bon de commande complémentaire sera établi suite à l'approbation).

SALUTATIONS

C.T.F.

P/DIRECTION APPROVISIONNEMENT & MARKETING

ANNEXE 1

TERMES DE REFERENCE

TRAVAUX DE REMISE EN CONFORMITE DES UNITES D'ACCUMULATEUR ET DE COMMANDE BOP

1. DESCRIPTION DE LA PRESTATION

Re-certification et maintenance générale "5 ans" de 3 lots d'unités d'accumulateur de commande BOP avec Panels de contrôle à distance selon API RP 16D et API STD 53 ;

2. Désignation des équipements

Lot	Description	Model	Constructeur	SN	Spécifications
1	Accumulateur de commande BOP avec 02 Panels de Control à distance	FKQ 640-6	Shenkai	12-74	• Pression de service : 3000PSI • 16 bouteilles 11 gal • Date de Fabrication : 11-10-2012 • OEM COC disponible • Manufacture DATA book : non disponible
2	Accumulateur de commande BOP avec 01 Panel de control à distance	210-11S	KOMMY	3895	• Pression de service : 3000PSI • 22 bouteilles 11 gal • Date de Fabrication : 1/1983 • OEM COC non disponible • Manufacture DATA book : non disponible
3	Accumulateur de commande BOP avec 01 Panel de control à distance	MB150-11SB	KOMMY	4046	• Pression de service : 3000 PSI • 16 bouteilles 11 gal • Date de Fabrication : 7/1983 • OEM COC non disponible • Manufacture DATA book : non disponible

3. Étendue des travaux :

- Inspection visuelle de tous les composants.
- Démontage des sous-équipements et accessoires.
- Re-certification "10 ans" des bouteilles d'accumulation selon API 510 :
 - Sablage et peinture
 - Épreuve hydrostatique,
 - Mesure des épaisseurs,
 - Contrôle interne et externe.

- Les contrôles des bouteilles devraient être réalisés par un inspecteur tiers certifié API 510. Les résultats de l'inspection doivent être vérifiés par rapport aux critères d'acceptation du fabricant.
- Peinture des bouteilles en mentionnant pour chaque bouteille la pression de service et le SN (l'écriture devrait être clairement lisible).
NB : La valeur des épaisseurs minimale n'est pas disponible chez la CTF.
- Pour le lot N°1 Re-certification "10 ans" des bouteilles d'accumulation est déjà réalisé en 2022 peut être servie et approuvée par le prestataire dans le cas contraire le prestataire doit refaire la certification des bouteilles.
- Inspection MPI et test de pression des manifolds de pression : 4 manifolds des bouteilles et manifold de contrôle (vannes).
- Inspection et réparation si nécessaire du circuit HP : tuyaux, raccords, etc...
- Inspection des points de levage et zones critiques en structures, réparation si nécessaire.
- Révision générale de pompes triplex et pompes à air.
- Révision générale ou remplacement des régulateurs de pression et vannes à 4 voies de contrôle.
- Maintenance générale de tous les composants en remplaçant les pièces de rechange majeures "major repair kit": Panel de contrôle y compris les accessoires, transmitter, pressure switch, air regulator, air cylinder, air control valves, bottles, strainer valves, electrical installation, alarm system....
- Contrôle et entretien de l'installation électrique et du système d'alarme.
- Étalonnage ou remplacement des manomètres et soupapes de sécurité (par tierce partie).
- Entretien et maintenance de : clapet anti-retour, crépines, circuit rigide de commandes de vannes à 4 voies, flexibles de commande entre l'unité et le panneau de contrôle et tout autre composant de l'unité ou de Panel de control...
- Contrôle et test de fonctionnement de l'unité avec les Panel de contrôle après révision en présence de la CTF selon API 16D et API STD 53, notamment mais non limité à :
 - Test fonctionnel de tous les équipements.
 - Vérification des temps de recharge de bouteilles selon API 16D, avec les deux types de pompes (électrique et pneumatique).
 - Conditions de démarrage et d'arrêt des pompes triplex et de la pompe à air selon API 16D.
 - Vérification du bon fonctionnement des régulateurs.
 - Test du système d'alarme.
 - Vérification de la stabilité de la pression et de la réponse des régulateurs (pas de variance de pression en manifold pendant au moins 4 heures en maintenant l'unité au point de fonctionnement nominal).
 - Vérification de la fonctionnalité des vannes de contrôle à 4 voies par rapport aux ports de sortie bloqués ou à un équipement tel que BOP ou vannes HCR.
 - Vérification du bon fonctionnement de la vanne de By pass.
 - Test du bon fonctionnement du panel de contrôle à distance.
 - Vérification des valeurs de pression sur le Panel de contrôle et sur l'unité : ces valeurs doivent être les mêmes
 - Peinture (traitement de surface) pour tout composant pour remise à neuf des équipements ;

- *Le système de peinture doit être certifié à l'échelle internationale*
- *Tous les tests doivent être reportés*

NB : La liste des pièces de rechange disponibles chez la CTF pour chaque lot est citée ci-dessous (Annexe 2 et Annexe 3). Tout autre besoin en pièces de rechange nécessaires pour la re-certification 5 ans sera fourni par le prestataire après accord écrit préalable par la CTF et sera à la charge de la CTF.

4. Documents à fournir (après l'achèvement des travaux de re-certification de chaque lot)

- *Tous les documents en deux exemplaires électroniques et sur papier pour chaque équipement séparément (Hard & soft copy) qui doivent être validé par un fabricant certifié API 16D et par le prestataire.*
- *Certificat de conformité selon les normes API 16D et API STD 53, confirmant que l'unité de contrôle du BOP, y compris les Panel de control à distance, a été inspectée et entretenue selon les instructions du fabricant, les normes API STD53, et la norme API 16D, dans le cadre d'une révision majeure de 5 ans.*
- *Quality data book , comprenant et non limité à :*
 - *Plan qualité détaillé*
 - *Liste des bouteilles avec leurs numéros de série*
 - *Rapport de rectification des bouteilles selon la norme API 510*
 - *Rapport détaillé des travaux de maintenance réalisés pour chaque sous-équipement (mentionnant le numéro de série s'il existe) avec des photos*
 - *Rapport de test de fonctionnement selon la norme API 16D ; liste de contrôle détaillée*
 - *Certificat de conformité des pièces de rechange fournies par la CTF et par le prestataire (si applicable)*
 - *Rapport d'inspection CND MPI et mesure des épaisseurs par un bureau de contrôle agréé*
 - *Rapport de peinture*
 - *Certificat des inspecteurs concernant les mesures d'épaisseur et les tests par magnétoscopie (MPI)*
 - *Certificat de l'inspecteur selon la norme API 510*
 - *Certificat des produits de peinture*
 - *API monogram du fabricant certificateur*
 - *API QMS ou ISO de l'atelier du prestataire*
 - *Autorisation officielle d'un fabricant certifié 16D*

Remarque :

Tous les rapports d'inspection et les procédures suivies doivent être approuvés par le CEM.

Tout autre document requis par les normes ou standards exigés dans la présente consultation doit être fourni.

Les logos et les cachets figurant dans tous les rapports et les certificats concernent uniquement les organisations certifiées conformément aux normes requises.

Les cachets et signatures électroniques ne seront pas acceptés par La CTF.

Cachet et signature du Prestataire

ANNEXE 2

PIECES DE RECHANGES POUR LOT 1

<i>Pieces de rechange d'accumulateur Shenkai</i>			
ITEM	Description de l'article	PART NUMBER	Quantité
1	THREE POSITION -FOUR WAY CONTROL VALVE	34ZS21-25	6
2	REPAIR KIT FOR 24ZS 21-25 CONTROL VALVE		2
3	TWO POSITION -THREE WAY CONTROL VALVE	24ZS21-25	1
4	MANIFOLD RELIEF VALVE	Y40-20	1
5	RELIEF VALVE	Y25-20	1
6	REPAIR KIT FOR TRIPLEX PUMP MODEL QB21-80		2
7	REPAIR KIT FOR MANUEL OPERATED REGULATOR MODEL JYS21-25		2
8	REPAIR KIT FOR AIR OPERATED AND MANUEL REGULATOR MODEL JYS21-25		2
9	OIL FILTER	WF11B-16TG1"	2
10	ACCUMULATOR INFLATABLE CHECK VALVE	NXQ1-L40/31.5/H-CQF	20
11	3-POSITION AND 4-WAY OPERATED VALVE	34XR6Y-L8F	10
12	HIGH PRESSEUR BALL VALVE (WITH UNLOADING)	31.5MPA-Z1 1/2"	16
13	ACCUMULATOR SKIN CAPSULE	40L	20
14	SHOCKPROOF PRESSURE GAUGE (AXIAL M20X1.5)	YB100BF (0-25MPA)	5
15	PROPORTIONAL PRESSUER GAUGE	Y-100ZT (0-40MPA)	10
16	QUICK CONNECTOR	NPT 1" 5000 PSI	50
17	REPAIR KIT FOR 34ZS 21-25 CONTROL VALVE		8
18	ORING (BODY/PISTON)	GB3452.1 (47.5X5.3)	4
19	ACTIONNEUR PNEUMATIQUE	RT035DA	1
20	PNEUMATIC PRESSURE TRANSMITTER	YPQ-40	2
21	EX PRESSEUR SWITCH	YTK-02E	2
22	EXPLSION PROOF ELECTRON BELL	BAL-24D	1
23	MAGNETIC LIQUIDE LEVEL CONTROLLER	UHZ-58	1
24	EXLOSION PROOF PLUG & SOCKET	BAC15/10	2
25	CIRCUIT BREAKER 60A	MCCB ABS 63B	1

Cachet et signature du Prestataire

ANNEXE 3

PIECES DE RECHANGES POUR LOT 2 & LOT 3

<i>Pieces de rechanges d'accumulateur Kommy LOT N 2 & LOT N 3</i>			
ITEM	Description de l'article	Part Number	Quantité
1	REPAIR KIT	3001-5199	2
2	STOP DISCHARGE VLV	3000-2127	6
3	STOP SUCTION VALVE	3000-2126	6
4	GASKET CROSSHEAD SEAL CAP	3000-2116	6
5	THORAT BUSHING	3001-5102	6
6	GASKET	3000-2137	4
7	BRG RACE	3000-2140	4
8	BEARING	3000-2104	4
9	GROSS HEAD PIN	3000-2106	2
10	GROSS HEAD STUD	3000-2107	2
11	SEAL	3000-2117	2
12	CHAIN TRIPLEX RC50-3/106P	3500-2100	2
13	LIQUID FILLED GAUGE 0-6000 PSI	4082-2200	3
14	LIQUID FILLED GAUGE 0-3000 PSI	4082-2100	3
15	ANNULAR PRESSURE GAUGE /Receiver gauge 4 1/2" face 0-3000 psi	4060-1100	3
16	RECEIVER GAUGE 4" 1/2 FACE 0-6000PSI	4060-2100	4
17	Selector CONT-VALVE (WITH COC API 16D)	1330-4100	4
18	REPAIR KIT selector valve	1330-4199	12
19	1/4 FOUR WAY AIR VALVE	1242-0100	7
20	1/4 " THREE WAY AIR VALVE	1222-0100	2
21	CONTROL AIR VALVE F/KOOMEY	1240-0100	8
22	TRANSMITTER 0-6000 PSI	2100-1100	2
23	TRANSMILLER 0-3000PSI	2100-0100	2
24	CYLINDER AIR 3X2	2000-1100	2
25	REPAIR KIT	2100-0199	2
26	TUBING KIT	2100-0142	2
27	BLADDER ASSY	1000-9463	28
28	VALVE CORE	1000-0106	10
29	VALVE NUT	1000-3102	10
30	RING ANTI EXTRUSION	1000-4105	32
31	WASHER	1000-4106	40
32	O-RING	8717-2338	40
33	RING	8842-8338	40
34	Complete REPAIR KIT	3012-2199	2
35	KIT	3032-0199	2
36	FLUID END REPAIR KIT	3033-0199	2
37	HYD. PNEUMATIC PRESS SWITCH	2250-0100	1
38	REPAIR KIT HYDRO.SWTCH	2250-0199	2
39	REPAIR KIT	2200-0199	2

40	BYPASS VALVE	1390-1100	2
41	REPAIR KIT FOR BYPASS VALVE KOOMEY	1390-1199	2
42	REPAIR KIT FOR REGULATOR 1TR 5 E	1110-6899	2
43	REPAIR KIT FOR REGULATOR TR4 E	1111-8599	2
44	Air- REGULATOR	1160-1100	2
45	FILTER	2620-3600	2
46	Valve Check Poppet, Inline 1/2" NPT Port E	1601-1100	2
47	CHECK VALVE POLET	1601-3100	2
48	RELIEF VALVE	1700-8500	2
49	HIGHT PRESSURE SHUT OFF VALVE	1522-2100	2
50	HAMMER UNION 1" FIG602 , Threaded end	3202377	20
51	REPAIR KIT	3012-1199	2

Cachet et signature du Prestataire

ANNEXE 4
Modèle d'engagement de fournir les documents nécessaires
À la livraison de chaque équipement

Je soussigné :.....

.....

..... (Nom, prénom, fonction)

Représentant de la Société :

..... (Nom ou raison sociale et adresse)

Registre de commerce n° :

Faisant élection de domicile à :

..... (Adresse complète)

Ci-après dénommé le soumissionnaire, m'engage de fournir les documents énumérés ci-après à la réception de chaque équipement conformément aux API 53 (5ans), API 16 D :

- COC; original certificate of conformance: approved by CEM
- COC of control Panel
- Certification Data book, approuvé par 'CEM'

	Certification data Book including and not limited to:
1	Detailed quality control plan
2	Visual examination report
3	NDE reports
4	Spare Parts list and COCs
5	Hydrostatic pressure Test & wall thickness records (bottles, manifolds& HP lines)
6	Painting report
7	Inspectors certificates
8	API monogram
9	Repair weld NDE report (if applicable)
10	welding process records (if applicable)

11	<i>PQR (if applicable)</i>
12	<i>WPS (if applicable)</i>
13	<i>Maintenance report</i>
14	<i>Fonction test report</i>

NOTES ;

- *A fournir tous les documents en deux copies électroniques et sur papier pour l'équipement séparément (Hard & soft copy)*
- *Tous les rapports d'inspection et procédures suivi doivent être approuvé par OEM or CEM*
- *Tout autre document requis par les normes ou standards exigés dans la présente consultation ;*
- *Les logos et les cachets figurant dans tous les rapports et les certificats ne concerne que les organisations certifiées conformément aux normes exigées.*
- *Cachet et signature électronique ne seront pas accepté par La CTF.*

Fait à : le :

Signature et cachet du soumissionnaire

ANNEXE 5

Modèle de déclaration de possession des documents d'inspection et de maintenance du constructeur d'origine

Je soussigné :
..... (Nom, prénom, fonction)
Représentant de la Société :
..... (Nom ou raison sociale et adresse)
Registre de commerce n° :
.....

Faisant élection de domicile à :
..... (Adresse complète)

Ci-après dénommé le soumissionnaire, de déclare que :

- Je détiens les documents d'inspection et de maintenance validé par le constructeur d'origine ;
- Ces documents sont contrôlés selon le système de management qualité (QMS) ;
- Ces documents comportent :
 - La méthode d'inspection interne, externe, visuelle, dimensionnel, CND... ;
 - Les critères d'acceptation du fabricant d'origine.

Fait à Le... ./... ./... ..
Le Soumissionnaire

ANNEXE 6

Historique de maintenance

<i>Description</i>	<i>SN</i>	<i>DATE</i>	<i>CERTIFICATE</i>	<i>SERVICE PROVIDER</i>	<i>Service</i>	<i>Détails des documents existants</i>
<i>Unite d'accumulation pour control BOP FKQ640-6</i>	<i>12-74</i>	<i>12/07/2022</i>		<i>PCC</i>	<i>16 Bouteilles ; -Inspection visuelle intrene -Inspection dimensionnelle -Mesure des epaisseurs -Epreuve hydraustatique API 510 -Sablage et peinture</i>	<i>-Rapport d'Inspection visuelle intrene -Inspection dimensionnelle -Mesure des epaisseurs -Epreuve hydraustatique API 510 -Sablage et peinture</i>
<i>Unite d'accumulation pour control BOP FKQ640-6</i>	<i>12-74</i>	<i>11/10/2012</i>	<i>COC</i>	<i>Shenkai</i>	<i>Fabrication</i>	<i>- OEM COC API 16D /2004 - OEM test records - Accumulator bottles COC - Accumulator bottles shell certificate</i>

Cachet et signature du Prestataire

ANNEXE 7

BORDEREAU DES PRIX- Forfait- EN DT - HTVA

<i>Lot</i>	<i>DESIGNATION</i>	<i>Tarif Forfaitaire de la Re-certification HTVA</i>
1	Re-certification Accumulateur de commande BOP avec 02 Panels de Control à distance	
2	Re-certification Accumulateur de commande BOP avec 01 Panel de control à distance	
3	Re-certification Accumulateur de commande BOP avec 01 Panel de control à distance	
Tarif Total HTVA		

Arrêté le présent bordereau à la somme de (en toutes lettres)

Prestataire :

Non et prénom du signataire :

Fonction du signataire :

Signature :

Date :