

COMPAGNIE TUNISIENNE DE FORAGE

19 RUE DE L'ARTISANAT - 2080 ARIANA - CHARGUIA II - TUNISIE

FAX N° (216-70) 836 568 – 837 041 PHONE N°(216-70)837 322

FROM : **C.T.F**

TO :

FAX REF :

ATT : SCE COMMERCIAL

DATE : 19/08/2024

FAX N ° : Via mail

CONTACT: DAM

COPY :

Page (01) of (07) including this page

OBJET: CONSULTATION N° PP 24-288

Re-certification du Kill Manifold

La Compagnie Tunisienne de Forage (C.T.F.) se propose de lancer une consultation pour Re-certification du Kill Manifold selon descriptif technique en ANNEXE I.

A cet effet, nous vous invitons à nous soumettre votre meilleure offre de prix en HTVA conformément à la procédure ci-dessous (1 ou 2).

PROCEDURE DE SOUMISSION :

Les offres doivent parvenir à la CTF :

1- Par plis fermés :

A l'adresse suivante 19 rue de l'Artisanat charguia 2 -2035 L'Aéroport Tunis-Tunisie, par voie postale sous plis scellés et recommandés ou par rapide poste, ou déposé au bureau d'ordre de CTF contre décharge.

A/ L'enveloppe externe doit :

* être adressée au nom de :

Monsieur le Président Directeur Général

* Porter uniquement :

- l'adresse de la CTF,
- les références de la consultation (PP 24-288),
- la mention " NE PAS OUVRIR "

* Contenir :

Une autre enveloppe interne cachetée

B/ L'enveloppe interne doit :

* porter :

- la mention " : OFFRE TECHNIQUE ET FINANCIERE "
- le nom et l'adresse du soumissionnaire

* contenir à l'exclusion de tout autre document :

-Le texte de la consultation & ANNEXE I signés et portant obligatoirement le cachet du soumissionnaire.

-L'offre financière (selon Bordereau des prix en ANNEXE II) dûment signé et portant obligatoirement le cachet du soumissionnaire.

PROCEDURE DE SOUMISSION :

Les offres doivent parvenir à la CTF :

2- Par e-mail :

A l'adresse suivante : closed.bids@ctf.com.tn

Votre mail doit :

* Porter:

La référence de la consultation (PP24-288)

* Contenir:

-Le texte de la consultation & ANNEXE I signés et portant obligatoirement le cachet du soumissionnaire :

- L'offre financière (selon Bordereau des prix en Annexe II) dûment signé et portant obligatoirement le cachet du soumissionnaire.

Les offres doivent parvenir dans les meilleurs délais de préférence pas plus tard que le

03/09/2024

Toute offre parvenue après les délais sera rejetée (le cachet du Bureau D'ordre de la CTF faisant foi pour les plis et la date & l'heure pour les mails).

Méthodologie d'évaluation :

Les offres financières seront classées du moins disant au plus disant et sera retenue l'offre moins disant relative au tarif forfaitaire de la re-certification du kill manifold qui sera conforme techniquement aux prescriptions de la présente consultation.

Conditions particulières

- Les offres reçues dans les délais doivent rester valables au moins 90 jours et ce à compter de la date limite de réception des offres.

-Lieu de livraison : Base logistique CTF – Sidi Salah Sfax

- Le mode de paiement est de 60 jours date réception de votre facture accompagnée des attachements signés par les deux parties à notre Bureau d'ordre.

SALUTATIONS

C.T.F.

P/DIRECTION APPROVISIONNEMENT & MARKETING

ANNEXE I

Ré-certification du Kill Manifold Rig 04

A. Objet

- Maintenance et re-certification du Kill Manifold (Voir annexe) décrit comme suite :

Kill Manifold	
Description	Quantity
Manual Gate Valve 2 1/16" 10K	05
Adapter Flange 2 1/16" 10k x 2" fig 1502 Male	02
Adapter Flange 2 1/16" 10k x 2" fig 1502 Female	02
Four Way 2 1/16" 10k	01

A.1. Standard (Last addition)

API STD 53

API 16C

API 6A

H2S TRIM 0175

B. Descriptif des travaux :

- Etude et conception design du Kill manifold selon API 16C last edition
- Approbation de Drawings par prestation et accord de la CTF
- Désassemblage complet des vannes et des autres composantes
- Inspection visuelle et dimensionnelle de toutes les composantes
- Inspection NDT des vannes (corps des vannes internes et externes) et tout codons de soudure et ring groove
- Hardness test
- Réparation si nécessaire

- Assemblage avec remplacement des pièces défectueuses
- Remplacement des toutes pièces élastomères des vannes est obligatoire
- Pressure test (body test, Downstream test & up stream test)
- Identification: new data plate pour Kill Manifold assembly & gates valves
- Sablage et peinture en 03 couches (peinture certifiée) avec control qualité :
 - Primaire riche en zinc
 - Intermédiaire époxy
 - Finition de résine à base de Polyuréthane couleur rouge Ral 3020 (vannes, crois de circulations)
 - Finition de résine à base de Polyuréthane couleur Noire Ral 9005 pour châssis du kill manifold, volant des vannes & escalier
 - Finition de résine à base de Polyuréthane couleur Jaune souffre Ral 1016 pour garde-corps
- **Note**
 - PSL 3; product speciation level recommended**
 - PR 2; Performance requirement**
 - Data Book des gates valves est disponible**

C. Documents à fournir

❖ A la soumission

- API monogramme 6A valide
- API Monogramme 16C
- API QMS

❖ A la réception

- Dossier complet de certification approuvé :
- Rapport d'inspection visuel et dimensionnel des tous les éléments

- Rapport d'inspection NDE ; MPI pour les cordons de soudure, mesure d'épaisseur et hardness test
- Rapports d'inspections par radiographie
- Rapport de réparation : WPS, PQR, certificat matière d'apport
- Rapport de test de pression
- Certificat des inspecteurs et certificat d'étalonnage de matériels d'inspection
- COC du kill manifold assemblé
- COC de toutes les composantes
- Certificats des produits de peintures

D. A la charge de prestataire

- Tout outillage et moyen nécessaire pour la réalisation des travaux à savoir
- Matériels de test ; pompe test, bride pleines, goujons et joint d'étanchéité (ring gasket)
- Moyens d'inspection et de réparation

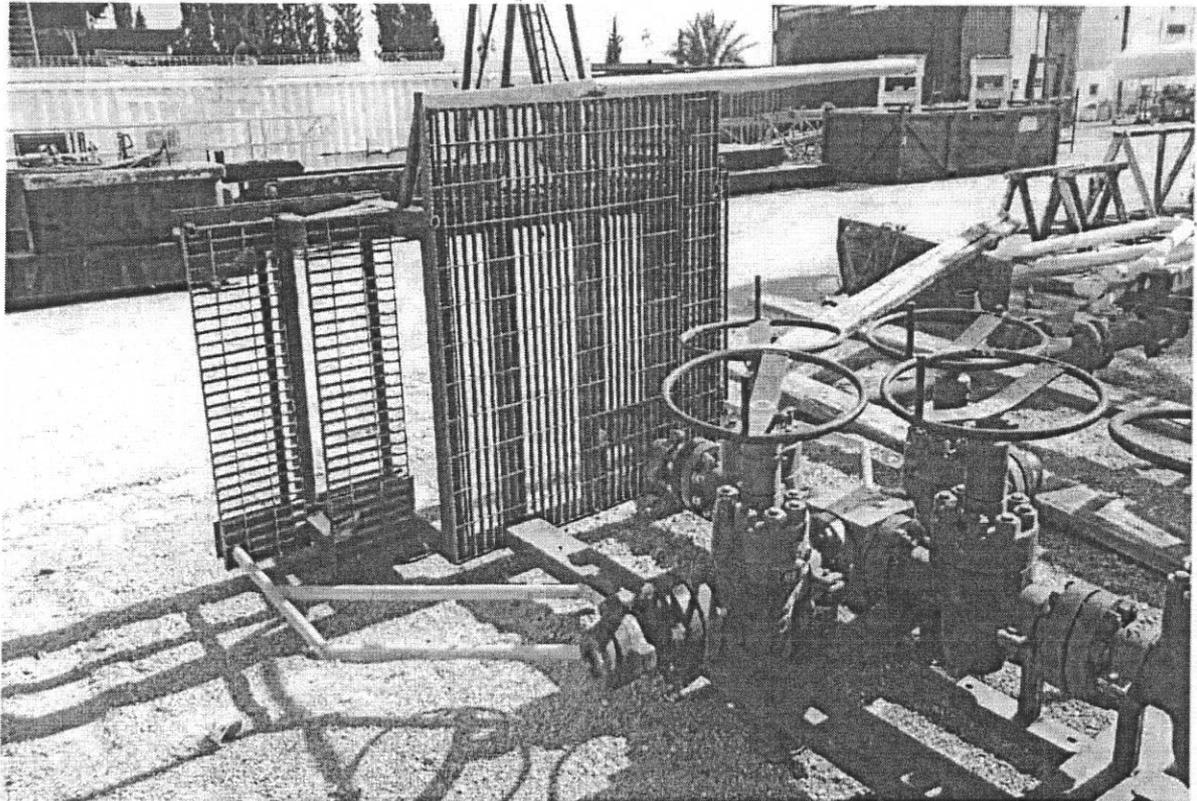
E. A Charge de CTF

- Pièces de rechange des vannes, Vannes complètes
- Ring joint, Stud & Nuts (pour assemblage final seulement)
- Transport de l'équipement

F. Constitution de l'offre

- Tarif forfaitaire pour re certification Kill manifold
- Tarif unitaire de réparation groove surface ($\leq 4'' 1/16$)

Annexe



ANNEXE II

BORDEREAU DES PRIX EN DT - HTVA

DESIGNATION	QTE	PRIX FORFAITAIRE HTVA
<i>Re-certification du Kill Manifold selon descriptif technique en ANNEXE I.</i>	01	
PRIX TOTAL HTVA		

DESIGNATION	PRIX UNITAIRE
Réparation groove surface (≤ 4 " 1/16)	

Prestataire :

Non et prénom du signataire :

Fonction du signataire :

Signature :

Date :