COMPAGNIE TUNISIENNE DE FORAGE
19 RUE DE L'ARTISANAT – 2080 ARIANA - CHARGUIA II –TUNISIE
FAX N° (216-70) 836 568 – 837 041 PHONE N°(216-70)837 322

*FROM : **C.T.F***
FAX REF :
DATE : 03-09-2025
CONTACT: DAM

TO:
ATT : SCE COMMERCIAL
FAX N ° : Via mail
COPY :

Page (01) of (8) including this page

OBJET: CONSULTATION N° PP 25-470

Confection & Re-Certification des éléments de Stack BOP

*La Compagnie Tunisienne de Forage (**C.T.F.**) se propose de lancer une consultation pour les travaux suivants :*

- ***LOT N°1 :** Re-Certification des éléments de Stack BOP Drilling spools adapters ; Mud cross selon les descriptifs techniques en ANNEXE I.*
- ***LOT N°2 :** Confection selon plan et descriptif d'une tête de levage stack BOP cross selon les descriptifs techniques en ANNEXE II.*

*A cet effet, nous vous invitons à nous soumettre votre meilleure offre de prix en **HTVA** conformément à la procédure ci-dessous (**1 ou 2**).*

***PROCEDURE DE SOUMISSION** :*
Les offres doivent parvenir à la CTF :
*1- **Par plis fermés :***
A l'adresse suivante 19 rue de l'Artisanat charguia 2 –2035 L'Aéroport Tunis-Tunisie, par voie postale sous plis scellés et recommandés ou par rapid poste, ou déposé au bureau d'ordre de CTF contre décharge.
***A/ L'enveloppe externe doit** :*
**** être adressée au nom de :***
Monsieur le Président Directeur Général
** Porter uniquement :*
- *l'adresse de la CTF,*
- *les références de la consultation **(PP 25-470)**,*
- *la mention '' **NE PAS OUVRIR''***

** Contenir :*
Une autre enveloppe interne cachetée
***B/ L'enveloppe interne doit** :*
** porter :*
- *la mention '': **OFFRE TECHNIQUE ET FINANCIERE''***
- *le nom et l'adresse du soumissionnaire*

** contenir à l'exclusion de tout autre document :*
-Le texte de la consultation, annexe I & annexe II dûment signés et portant obligatoirement le cachet du soumissionnaire.
-L'offre financière (selon Bordereau des prix en Annexe) dûment signé et portant obligatoirement le cachet du soumissionnaire.
*2- **Par e-mail :***
*A l'adresse suivante : **closed.bids@ctf.com.tn***

Votre mail doit :

** Porter:*

La référence de la consultation ***(PP25- 470)***

** Contenir:*

-Le texte de la consultation, annexe I & annexe II dûment signés et portant obligatoirement le cachet du soumissionnaire :

- L'offre financière (selon Bordereau des prix en Annexe) dûment signé et portant obligatoirement le cachet du soumissionnaire.

Les offres doivent parvenir dans les meilleurs délais mais pas plus tard que le ***15-09-2025 à 10h.***

Toute offre parvenue après les délais sera rejetée (le cachet du Bureau D'ordre de la CTF faisant foi pour les plis et la date & l'heure pour les mails).

Méthodologie d'évaluation :

Les offres financières seront classés du moins disant au plus disant et sera retenue l'offre moins disant de chaque lot qui sera conforme techniquement aux prescriptions de la présente consultation.

Conditions particulières

- *Chaque soumissionnaire peut participer pour un ou plusieurs lots.*
- *Les offres reçues dans les délais doivent rester valables au moins 90 jours et ce à compter de la date limite de réception des offres.*
- *Le délai d'exécution des travaux ne doit pas dépasser* ***15 jours*** *et ceci à partir de la date de réception de notre bon de commande.*
- *Lieu des travaux : Base Sfax.*
- *Chargement et déchargement dans l'atelier du prestataire est à la charge de ce dernier*

- Le mode de paiement est de 60 jours date réception de votre facture accompagnée des attachements signés par les deux parties à notre Bureau d'ordre.

SALUTATIONS

C.T.F.

DIRECTION APPROVISIONNEMENT & MARKETING

ANNEXE

BORDEREAU DES PRIX

EN DT - HTVA

DESIGNATION		*QTE*	*PRIX UNITAIRE HTVA*	*PRIX TOTAL HTVA*
LOT N°1	*Re-Certification des éléments de Stack BOP*	*1 UN*		
LOT N°2	*Confection selon plan et descriptif d'une tête de levage stack BOP*	*1 UN*		
PRIX TOTAL HTVA				

Arrêté le présent bordereau à la somme de (en toutes lettres) ... ...

Prestataire :
Non et prénom du signataire :
Fonction du signataire :
Signature :
Date :

ANNEXE I

CERTIFICATION DES ADAPTERS & MUD CROSS

1. **Etendue des Travaux de la prestation :**

Inspection et de remise en conformité des éléments du stack BOP Drilling spools ; adapters ; Mud cross (voir Annexe)

- API Spec **16A/** ISO 13533
- ANSI/API Spec **6A**
- ANSI//NACE **MR0175/ISO15156**

Les opérations sont définies comme suit et non limité à :

- Contrôle dimensionnel
- Eventuelles recharge et remise à la côte
- Analyse métallurgique selon NACE ANSI//NACE MR0175/ISO15156
- Inspection NDT du corps, groove et soudure par des personnes certifiées
- Réparation si nécessaire
- Hardness test
- Control état de goujon
- Test de pression avec l'assistance d'un bureau de contrôle
- Sablage SA2.5 et peinture en 03 couches (peinture certifié) :
  - Primaire riche en zinc
  - Intermédiaire époxy
  - Finition de résine à base de Polyuréthane couleur rouge Ral 3020

2. **Conditions générales**

2.1. Standards/normes applicables (dernier révision)

- API Spec16A : Adapter
- API Spec 6A
- NACE MR0175/ISO15156

2.2. Lieu des travaux

Les travaux seront réalisés chez le prestataire

3. **Document à fournir par le prestataire :**

3.1. Au moment de soumission :

- API monogramme 6A
- API monogramme 16A
- Planning des travaux
- Tarif unitaire pour certification de chaque élément

ANNEXE I

3.2. A la réception des travaux :

Un dossier de conformité technique pour chaque élément sur papier et sur support informatique comportant les documents suivants :

- Certificat de conformité pour chaque équipement selon API 16A/ISO 13533
- Une attestation signée par le prestataire qui confirme le comportement de matériel à la présence du H2S selon la norme ANSI//NACE MR0175/ISO15156, D'après les résultats d'analyse métallurgique,
- Rapports de procède de remise en conformité
- Rapports d'inspection NDT
- Rapport Hardness test
- Certificats d'épreuve hydrostatique avec enregistrement de pression
- Copie de qualification des inspecteurs
- Copie de qualification des soudeurs
- Copie de certificats de matière d'apport
- Certificat de peinture

4. <u>Obligation des parties</u>

4.1. Fournitures / Prestation à charge du prestataire :

Tous les moyens nécessaires pour l'accomplissement des travaux y compris :

- Brides de test
- Goujon d'assemblage (différentes dimensions pour opération de test)
- Joints toriques
- Unité de test avec chart recorder
- Inspection NDT
- Travaux de recharge, de soudage et d'usinage
- Travaux de manutention dans l'atelier du prestataire
- Bureau de contrôle agrée

4.2. <u>Fourniture : Prestation à charge de CTF :</u>

- Transport du matériel entre les locaux de la CTF et l'atelier du prestataire

5. <u>Conditions particulières</u>

- Délai de consultation : 05 jours
- Délai de réalisation des travaux :10 jours à partir de réception du bon de commande.

Annexe I

Item	Code CTF	Description	Quantité
1	4610101	MUD CROSS 21"1/4-2M L:60.5 CM W/OUTLETS	1
2	4620103	D.S.A.F 21"1/4-2M / 20"3/4-3M	1
3	4620104	D.S.A.F 21"1/4-2M / 21"1/4-5M	1

ANNEXE II

Descriptif technique

Confection d'une tête de levage Stack BOP

Confection tête de levage stack BOP :

*Selon plan ci joint (dimension peuvent être rectifié selon Note de calcul)

-De capacité 20 Tonnes

-Sablage et peinture couleur rouge Ral 3020

*A fournir

Dossier complet (version papier et version numérique) approuvée par un Bureau de control Agrée contenant :

-COC du Fabricant

-Note de calcul

-Plans détaillés

-Rapport d'inspection dimensionnel et NDT

-Certificat de test en charge selon DNV 2.7-3 (essai en charge 40 Tonnes)

-Certificats de matériaux

-Procédure de soudage

-certificat de matières d'apport

-certificat de soudeurs

-Certificat des inspecteurs

-certificat de garantie 1 ans

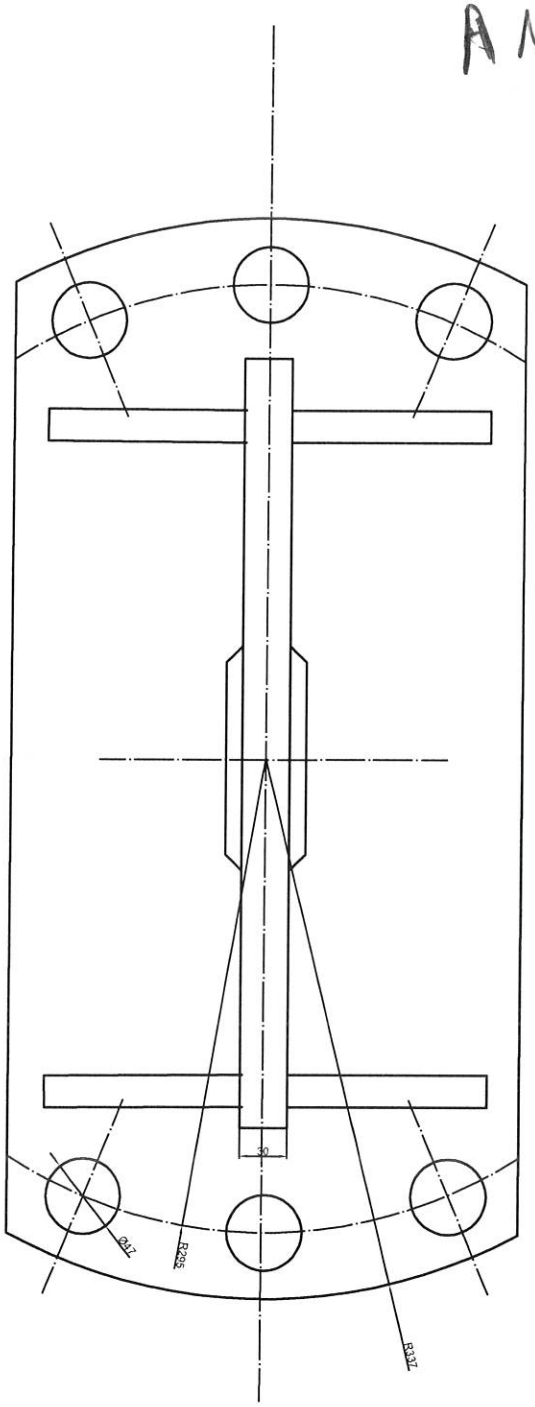
-Certificat des produits de peinture

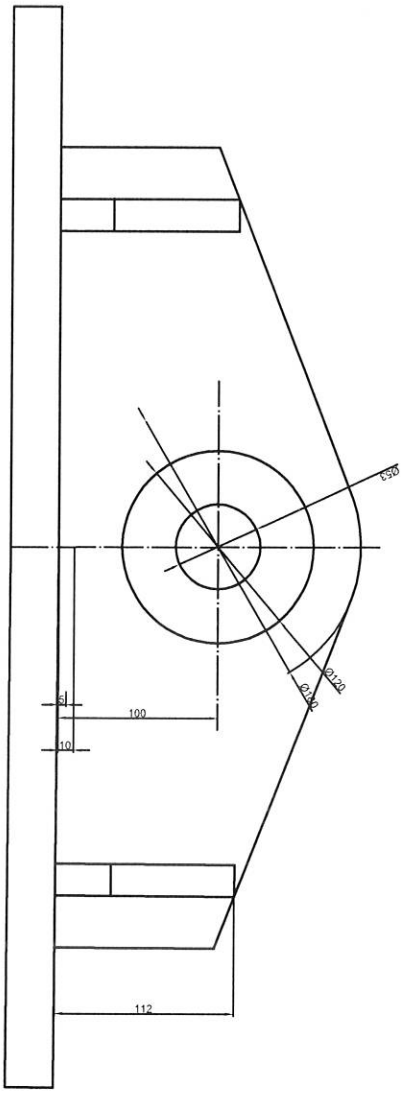
-Rapport de control de traitement de surface (sablage + peinture);

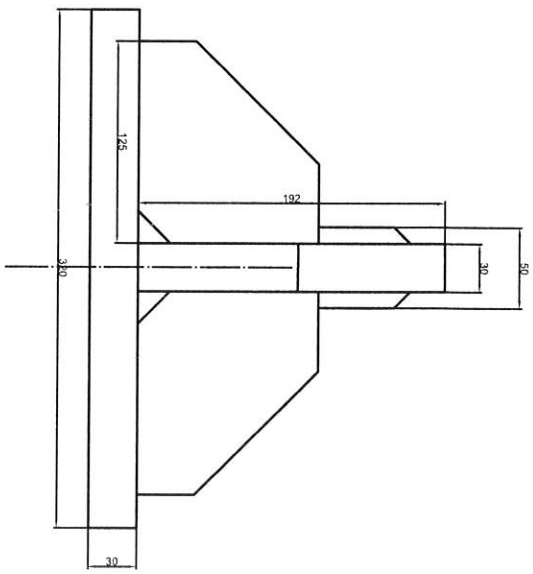
Le traitement de surface et peinture selon : La norme ISO 8501-1 & ISO 12944

Le produit de peinture doit être Certifié ACQPA OU ISO 12944.

ANNEXE II







SCHEMA TETE DE LEVAGE BOP

Capacité 20 tonnes
Coéf de sécurité =2