

**COMPAGNIE TUNISIENNE DE FORAGE**  
19 RUE DE L'ARTISANAT - 2080 ARIANA - CHARGUIA II -TUNISIE  
FAX N° (216-70) 836 568 – 837 041 PHONE N°(216-70)837 322

FROM : **C.T.F**

TO :

FAX REF:

ATT : SCE COMMERCIAL

DATE : 07/01/2026

FAX N °:

CONTACT: DAM

COPY : *Via mail*

*Page (01) of (08) including this page*

**OBJET: CONSULTATION N° PP 25-701**

**LOT 1 :** *Travaux de sablage, peinture, test en charge et certification d'un conteneur de stockage matériel*

**LOT 2 :** *Confection et galvanisation de 4 lots de pipe pour circuit de refroidissement moteurs 3512*

**LOT 3 :** *Travaux de sablage et de peinture sur différents équipements de forage et matériels plancher*

**LOT 4 :** *Re certification de 2 Stump Test Flange 13 5/8" 10K x 4 1/16" 10K x 4" 1/2*

La Compagnie Tunisienne de Forage (C.T.F.) se propose de lancer une consultation pour travaux suivant pour 4 lots :

**LOT 1 :**

*Travaux de sablage, peinture, test en charge et certification d'un conteneur de stockage matériel selon descriptif technique en annexe I.*

**LOT 2 :**

*Confection et galvanisation de 4 lots de pipe pour circuit de refroidissement moteurs 3512 selon descriptif technique en annexe II.*

**LOT 3 :**

*Travaux de sablage et de peinture sur différents équipements de forage et matériels plancher selon descriptif technique en annexe III.*

**LOT4 :**

*Re certification de 2 Stump Test Flange 13 5/8" 10K x 4 1/16" 10K x 4" 1/2 selon descriptif technique en annexe IV.*

A cet effet, nous vous invitons à nous soumettre votre meilleure offre de prix en HTVA conformément à la procédure ci-dessous (1 ou 2).

**PROCEDURE DE SOUMISSION :**

Les offres doivent parvenir à la CTF :

**1- Par plis fermés :**

A l'adresse suivante 19 rue de l'Artisanat charguia 2 -2035 L'Aéroport Tunis-Tunisie, par voie postale sous plis scellés et recommandés ou par rapid poste, ou déposé au bureau d'ordre de CTF contre décharge.

**A/ L'enveloppe externe doit :**

\* être adressée au nom de :

Monsieur le Président Directeur Général

\* Porter uniquement :

- l'adresse de la CTF,
- les références de la consultation (PP 25-701),
- la mention " NE PAS OUVRIR"

\* Contenir :

*Une autre enveloppe interne cachetée*

**B/ L'enveloppe interne doit :**

\* porter :

- la mention " : OFFRE TECHNIQUE ET FINANCIERE"

- le nom et l'adresse du soumissionnaire

\* contenir à l'exclusion de tout autre document :

-Le texte de la consultation, annexe I, annexe II , annexe III & annexe IV dûment signés et portant obligatoirement le cachet du soumissionnaire.

-L'offre financière (selon Bordereau des prix en Annexe V ) dûment signé et portant obligatoirement le cachet du soumissionnaire.

## 2- Par e-mail :

A l'adresse suivante : [closed.bids@ctf.com.tn](mailto:closed.bids@ctf.com.tn)

**Votre mail doit :**

\* Porter:

*La référence de la consultation (PP25-701)*

\* Contenir:

-Le texte de la consultation , annexe I, annexe II, annexe III & annexe IV dûment signés et portant obligatoirement le cachet du soumissionnaire :

- L'offre financière (selon Bordereau des prix en Annexe V ) dûment signé et portant obligatoirement le cachet du soumissionnaire.

*Les offres doivent parvenir dans les meilleurs délais mais pas plus tard que le **13/01/2026***  
*Toute offre parvenue après les délais sera rejetée (le cachet du Bureau D'ordre de la CTF faisant foi pour les plis et la date & l'heure pour les mails).*

## Méthodologie d'évaluation :

*Les offres financières seront classés du moins disant au plus disant et sera retenue l'offre moins disant de chaque lot qui sera conforme techniquement aux prescriptions de la présente consultation.*

## Conditions particulières

- Les prestataires peuvent soumissionnés pour un lot ou les quatre lots .
- La CTF se réserve le droit de commander partiellement ou la totalité des lots objets de la présente consultation.
- Les offres reçues dans les délais doivent rester valables au moins 90 jours et ce à compter de la date limite de réception des offres.
- Le délai d'exécution des travaux ne doit pas dépasser 20 jours pour (LOT 1, LOT2 & LOT3) et 15 jours pour LOT4 et ceci à partir de la date de réception de notre bon de commande.
- Le mode de paiement est de 60 jours date réception de votre facture accompagnée des attachements signés par les deux parties à notre Bureau d'ordre.

SALUTATIONS

C.T.F.

DIRECTION APPROVISIONNEMENT & MARKETING

# LOT 1

## ANNEXE I

### *Descriptif technique*

Travaux de sablage, peinture, test en charge et certification d'un conteneur de stockage matériel de dimensions : 6m x 2.4m x 1.5m de hauteur, charge utile= 12100 kg :

- \* Sablage à nu conformément au standard SA 2.5
- \* Peinture en une couche primaire d'antirouille à base d'Epoxy riche en zinc
- \* Peinture en une couche intermédiaire EPOXY
- \* Peinture en une couche de finition de résine à base de Polyuréthane de couleur bleu Ral 5017
  - Les produits de Peinture doivent être conçus pour un environnement corrosif salin, certifiés et reconnus à l'échelle internationale.
  - Le prestataire doit fournir, avec l'offre, les fiches techniques des produits de peinture
- \* Contrôle visuel
- \* Test en charge (Charge utile x 2) selon British standards BS 12079
- \* Inspection MPI et visuel des œillets, des manilles
- \* Inspection visuel des câbles de manutention
- \* Fourniture de certificat par un organisme accrédité
- \* lieu des travaux : chez le prestataire
- \* Transport à charge du prestataire
- \* Le délai d'exécution des travaux ne doit pas dépasser 20jours et ceci à partir de la date de réception de notre bon de commande.

## **LOT 2**

### ***ANNEXE II***

#### ***Descriptif technique***

*Confection et galvanisation de 4 lots de pipe pour circuit de refroidissement moteurs 3512.*

*Chaque lot se compose de 7 éléments et ci-dessous leurs références:*

**NB :** Ces références vous aident à identifier l'élément en vue réelle via Internet

1/ 8N1989

2/ 1N4087

3/ 8N6406

4/ 8N7641

5/ 7N9044

6/ 8N7639

7/ 8N9390

*Le délai d'exécution des travaux ne doit pas dépasser 20 jours et ceci à partir de la date de réception de notre bon de commande.*

## LOT 3

### ANNEXE III

#### Descriptif Technique

Travaux de sablage et de peinture sur différents équipements de forage et matériels plancher (Handling Tools, élévateurs, slips, Manual Tong, Safety Clamps, Links, Master, Insert Bushing ...) :

- \* sablage ou hydro-décapage à nu des surfaces externes conformément au standard SA 2.5
  - \* brossage mécanique, ou sablage ou hydro-décapage superficiels
  - \* peinture en une couche primaire d'antirouille à base d'Epoxy riche en zinc
  - \* peinture en une couche de finition de résine à base de Polyuréthane
- \*lieu des travaux : base de Sfax route de Tunis km17 sidi Salah.

#### A charge du prestataire :

- Unité de sablage et de peinture avec matériel et personnel certifié nécessaires équipés de ses matériel et outillage de sablage nécessaire et consommables (lances, pistolets, compresseur électrique, etc...).
- \* Le personnel (1sableur & 1 peintre) doit être certifié, disposer d'aptitude médicale et de formation sur risques professionnels (les certificats et les attestations doivent être valables à la date de la remise de l'offre).
- \*Utilisation des équipements de protection individuels
- \*Assurance accident de travail et responsabilité civile ainsi que toute autre assurance exigée par la législation en vigueur
- \*Fournir les équipements de protection individuelle et les équipements de sécurité
- \*fourniture de sable sec tamisé prêt à utiliser emballer dans des réceptions /sacs étanche/imperméable.
- \*Fourniture de 2 Bâches imperméables de surface 12m<sup>2</sup> chacun à mettre en œuvre pour la protection de l'environnement et des équipements se trouvant dans la zone des travaux et qui ne doivent pas subir des impacts négatifs
- \*Respecter des consignes de sécurité de protection de l'environnement
- \*Remise en état des lieux après achèvement des travaux.

#### A charge CTF :

Un compresseur à air pression 7bar

Produit de peinture

NB

-Durée des travaux : 20 jours environ en raison de 8heures/jour

*LOT 4*  
*ANNEXE IV*

## **CERTIFICATION 02 STUMP TEST 13 5/8" 10k**

### **1. Etendue des Travaux de la prestation :**

Inspection et de remise en conformité selon API Spec 16A & API Spec 6A & API STD 53 & NACE MR0175 :

- 02 Stump Test Flange 13 5/8" 10K x 4 1/16" 10K x 4" 1/2 IF BOX x 1/4" NPT  
Les opérations de re certification sont définies comme suit (selon norme 6A et 16A) et non limité à :

- Contrôle dimensionnel
- Inspection visuelle
- Inspection NDT du corps, groove, soudure, lifting points, des goujons & taraudages par des personnes certifiés
- Inspection support Stump test
- Reparation ring groove, welds, taraudage...
- Hardness test
- Analyse chimique (si nécessaire)
- Test de pression avec l'assistance d'un bureau de contrôle
- Sablage SA2.5 et peinture en 03 couches (peinture certifié) :
  - Primaire riche en zinc
  - Intermédiaire époxy
  - Finition Peinture à base de Polyuréthane couleur rouge RAL3020

### **2. Conditions générales**

#### **2.1. Standards/normes applicables (dernière révision)**

- API Spec16A : Adapter
- API Spec 6A
- NACE MR0175/ISO15156
- API STD 53

#### **2.2. Lieu des travaux**

Les travaux seront réalisés chez le prestataire

### **3. Document à fournir par le prestataire :**

#### **3.1. Au moment de soumission :**

- API monogramme 6A valide
- API monogramme 16A valide
- Planning des travaux
- Tarif unitaire pour certification de chaque élément

#### **3.2. A la réception des travaux :**

Un dossier de conformité technique pour chaque élément sur papier et sur support informatique comportant les documents suivants :

# ANNEXE IV

- Certificat de conformité pour chaque équipement selon API 16A /API 6A
- Certificat confirmant le matériel à la présence du H2S selon la norme ANSI//NACE MR0175 / ISO15156,
- Rapports de procédé de remise en conformité
- Rapports d'inspection NDT
- Rapport d'inspection visuelle et dimensionnelle
- Rapport Hardness test
- Certificats d'épreuve hydrostatique avec enregistrement de pression
- Copie de qualification des inspecteurs
- Certificat de calibrage de appareils de control
- Certificat de calibrage des équipements de test de pression
- WPS et PQR
- Copie de qualification des soudeurs
- Copie de certificats de matière d'apport
- Rapport de traitement de surface et Certificat de peinture

## 4. Obligation des parties :

### 4.1. Fournitures / Prestation à charge du prestataire :

Tous les moyens nécessaires pour l'accomplissement des travaux y compris :

- Brides de test
- Goujons d'assemblage (différentes dimensions pour opération de Test)
- Joints toriques
- Unité de test avec chart recorder
- Inspection NDT
- Travaux de recharge, de soudage et d'usinage
- Travaux de manutention dans l'atelier du prestataire
- Bureau de contrôle agréé

### 4.2. Fourniture : Prestation à charge de CTF :

- Transport du matériel entre les locaux de la CTF et l'atelier du prestataire

## 5. Conditions particulières

- Délai de réalisation des travaux : 15 jours à partir de réception du bon de Commande.

## *ANNEXE V*

# *BORDEREAU DES PRIX EN DT - HTVA*

Lot	DESIGNATION	QTE	PRIX UNITAIRE HTVA	PRIX TOTAL HTVA
01	<i>Travaux de sablage, peinture, test en charge et certification d'un conteneur de stockage matériel de dimensions : 6m x 2.4m x 1.5m de hauteur, charge utile= 12100 kg Selon descriptif technique technique (voir annexe I)</i>	1		
02	<i>Confection et galvanisation de pipe pour circuit de refroidissement moteurs 3512 Selon descriptif technique technique (voir annexe II)</i>	4		
03	<i>Sablage et peinture sur différents équipements de forage et matériels plancher Selon descriptif technique technique (voir annexe III)</i>	1		
04	<i>Re certification de 2 Stump Test Flange 13 5/8" 10K x 4 1/16" 10K x 4" 1/2 descriptif technique technique (voir annexe IV)</i>	2		
<b>TOTAL HTVA</b>				

Arrêté le présent bordereau à la somme de (en toutes lettres) ...

#### **Prestataire :**

*Non et prénom du signataire :*

*Nom et prénom du signataire*

*Signature :*

*Signature*  
*Date:*