

COMPAGNIE TUNISIENNE DE FORAGE

19 RUE DE L'ARTISANAT - 2080 ARIANA - CHARGUIA II -TUNISIE

FAX N° (216-70) 836 568 – 837 041 PHONE N°(216-70)837 322

FROM : **C.T.F**

TO :

FAX REF :

ATT : SCE COMMERCIAL

DATE : 07/01/2026

FAX N° :

CONTACT: DAM

COPY : Via mail

Page (01) of (08) including this page

OBJET: CONSULTATION N° PP 25-701

LOT 1 : Travaux de sablage, peinture, test en charge et certification d'un conteneur de stockage matériel

LOT 2 : Confection et galvanisation de 4 lots de pipe pour circuit de refroidissement moteurs 3512

LOT 3 : Travaux de sablage et de peinture sur différents équipements de forage et matériels plancher

LOT 4 : Re certification de 2 Stump Test Flange 13 5/8" 10K x 4 1/16" 10K x 4" 1/2

La Compagnie Tunisienne de Forage (C.T.F.) se propose de lancer une consultation pour travaux suivant pour 4 lots :

LOT 1 :

Travaux de sablage, peinture, test en charge et certification d'un conteneur de stockage matériel selon descriptif technique en annexe I.

LOT 2 :

Confection et galvanisation de 4 lots de pipe pour circuit de refroidissement moteurs 3512 selon descriptif technique en annexe II.

LOT 3 :

Travaux de sablage et de peinture sur différents équipements de forage et matériels plancher selon descriptif technique en annexe III.

LOT 4 :

Re certification de 2 Stump Test Flange 13 5/8" 10K x 4 1/16" 10K x 4" 1/2 selon descriptif technique en annexe IV.

A cet effet, nous vous invitons à nous soumettre votre meilleure offre de prix en HTVA conformément à la procédure ci-dessous (1 ou 2).

PROCEDURE DE SOUMISSION :

Les offres doivent parvenir à la CTF :

1- **Par plis fermés :**

A l'adresse suivante 19 rue de l'Artisanat charguia 2 -2035 L'Aéroport Tunis-Tunisie, par voie postale sous plis scellés et recommandés ou par rapid poste, ou déposé au bureau d'ordre de CTF contre décharge.

A/ L'enveloppe externe doit :

*** être adressée au nom de :**

Monsieur le Président Directeur Général

*** Porter uniquement :**

- l'adresse de la CTF,
- les références de la consultation (PP 25-701),
- la mention " NE PAS OUVRIR "

* Contenir :

Une autre enveloppe interne cachetée

B/L'enveloppe interne doit :

* porter :

- la mention " : OFFRE TECHNIQUE ET FINANCIERE "
- le nom et l'adresse du soumissionnaire

* contenir à l'exclusion de tout autre document :

- Le texte de la consultation, annexe I, annexe II , annexe III & annexe IV dûment signés et portant obligatoirement le cachet du soumissionnaire.
- L'offre financière (selon Bordereau des prix en Annexe V) dûment signé et portant obligatoirement le cachet du soumissionnaire.

2- Par e-mail :

A l'adresse suivante : **closed.bids@ctf.com.tn**

Votre mail doit :

* Porter:

La référence de la consultation (PP25-701)

* Contenir:

-Le texte de la consultation , annexe I, annexe II, annexe III & annexe IV dûment signés et portant obligatoirement le cachet du soumissionnaire :

- L'offre financière (selon Bordereau des prix en Annexe V) dûment signé et portant obligatoirement le cachet du soumissionnaire.

Les offres doivent parvenir dans les meilleurs délais mais pas plus tard que le **13/01/2026**
Toute offre parvenue après les délais sera rejetée (le cachet du Bureau D'ordre de la CTF faisant foi pour les plis et la date & l'heure pour les mails).

Méthodologie d'évaluation :

Les offres financières seront classés du moins disant au plus disant et sera retenue l'offre moins disant de chaque lot qui sera conforme techniquement aux prescriptions de la présente consultation.

Conditions particulières

- Les prestataires peuvent soumissionnés pour un lot ou les quatre lots .
- La CTF se réserve le droit de commander partiellement ou la totalité des lots objets de la présente consultation.
- Les offres reçues dans les délais doivent rester valables au moins 90 jours et ce à compter de la date limite de réception des offres.
- Le délai d'exécution des travaux ne doit pas dépasser 20 jours pour (LOT 1, LOT2 & LOT3) et 15 jours pour LOT4 et ceci à partir de la date de réception de notre bon de commande.
- Le mode de paiement est de 60 jours date réception de votre facture accompagnée des attachements signés par les deux parties à notre Bureau d'ordre.

SALUTATIONS

C.T.F.

DIRECTION APPROVISIONNEMENT & MARKETING

LOT 1

ANNEXE I

Descriptif technique

Travaux de sablage, peinture, test en charge et certification d'un conteneur de stockage matériel de dimensions : 6m x 2.4m x 1.5m de hauteur, charge utile= 12100 kg :

- * Sablage à nu conformément au standard SA 2.5
- * Peinture en une couche primaire d'antirouille à base d'Epoxy riche en zinc
- * Peinture en une couche intermédiaire EPOXY
- * Peinture en une couche de finition de résine à base de Polyuréthane de couleur bleu Ral 5017
 - Les produits de Peinture doivent être conçus pour un environnement corrosif salin, certifiés et reconnus à l'échelle internationale.
 - Le prestataire doit fournir, avec l'offre, les fiches techniques des produits de peinture
- * Contrôle visuel
- * Test en charge (Charge utile x 2) selon British standards BS 12079
- * Inspection MPI et visuel des œillets, des manilles
- * Inspection visuel des câbles de manutention
- * Fourniture de certificat par un organisme accrédité
- * lieu des travaux : chez le prestataire
- * Transport à charge du prestataire
- * Le délai d'exécution des travaux ne doit pas dépasser 20jours et ceci à partir de la date de réception de notre bon de commande.

LOT 2

ANNEXE II

Descriptif technique

Confection et galvanisation de 4 lots de pipe pour circuit de refroidissement moteurs 3512.

Chaque lot se compose de 7 éléments et ci-dessous leurs références:

NB : *Ces références vous aident à identifier l'élément en vue réelle via Internet*

- 1/ 8N1989
- 2/ 1N4087
- 3/ 8N6406
- 4/ 8N7641
- 5/ 7N9044
- 6/ 8N7639
- 7/ 8N9390

Le délai d'exécution des travaux ne doit pas dépasser 20jours et ceci à partir de la date de réception de notre bon de commande.

LOT 3

ANNEXE III

Descriptif Technique

Travaux de sablage et de peinture sur différents équipements de forage et matériels plancher (Handling Tools, élévateurs, slips, Manual Tong, Safety Clamps, Links, Master, Insert Bushing ...) :

- * sablage ou hydro-décapage à nu des surfaces externes conformément au standard SA 2.5
- * brossage mécanique, ou sablage ou hydro-décapage superficiels
- * peinture en une couche primaire d'antirouille à base d'Epoxy riche en zinc
- * peinture en une couche de finition de résine à base de Polyuréthane
- * lieu des travaux : base de Sfax route de Tunis km17 sidi Salah.

A charge du prestataire :

- Unité de sablage et de peinture avec matériel et personnel certifié nécessaires équipés de ses matériel et outillage de sablage nécessaire et consommables (lances, pistolets, compresseur électrique, etc...).
- * Le personnel (1sableur & 1 peintre) doit être certifié, disposer d'aptitude médicale et de formation sur risques professionnels (les certificats et les attestations doivent être valables à la date de la remise de l'offre).
- * Utilisation des équipements de protection individuels
- * Assurance accident de travail et responsabilité civile ainsi que toute autre assurance exigée par la législation en vigueur
- * Fournir les équipements de protection individuelle et les équipements de sécurité
- * fourniture de sable sec tamisé prêt à utiliser emballer dans des réceptions /sacs étanche/imperméable.
- * Fourniture de 2 Bâches imperméables de surface 12m² chacun à mettre en œuvre pour la protection de l'environnement et des équipements se trouvant dans la zone des travaux et qui ne doivent pas subir des impacts négatifs
- * Respecter des consignes de sécurité de protection de l'environnement
- * Remise en état des lieux après achèvement des travaux.

A charge CTF :

Un compresseur à air pression 7bar

Produit de peinture

NB

-Durée des travaux : 20 jours environ en raison de 8heures/jour

LOT 4
ANNEXE IV

CERTIFICATION 02 STUMP TEST 13 5/8" 10k

1. Etendue des Travaux de la prestation :

Inspection et de remise en conformité selon API Spec 16A & API Spec 6A & API STD 53 & NACE MR0175 :

- 02 Stump Test Flange 13 5/8" 10K x 4 1/16" 10K x 4" 1/2 IF BOX x 1/4" NPT

Les opérations de re certification sont définies comme suit (selon norme 6A et 16A) et non limité à :

- Contrôle dimensionnel
- Inspection visuelle
- Inspection NDT du corps, groove, soudure, lifting points, des goujons & taraudages par des personnes certifiés
- Inspection support Stump test
- Reparation ring groove, welds, taraudage...
- Hardness test
- Analyse chimique (si nécessaire)
- Test de pression avec l'assistance d'un bureau de contrôle
- Sablage SA2.5 et peinture en 03 couches (peinture certifié) :
 - Primaire riche en zinc
 - Intermédiaire époxy
 - Finition Peinture à base de Polyuréthane couleur rouge RAL3020

2. Conditions générales

2.1. Standards/normes applicables (dernière révision)

- API Spec16A : Adapter
- API Spec 6A
- NACE MR0175/ISO15156
- API STD 53

2.2. Lieu des travaux

Les travaux seront réalisés chez le prestataire

3. Document à fournir par le prestataire :

3.1. Au moment de soumission :

- API monogramme 6A valide
- API monogramme 16A valide
- Planning des travaux
- Tarif unitaire pour certification de chaque élément

3.2. A la réception des travaux :

Un dossier de conformité technique pour chaque élément sur papier et sur support informatique comportant les documents suivants :

ANNEXE IV

- Certificat de conformité pour chaque équipement selon API 16A /API 6A
- Certificat confirmant le matériel à la présence du H2S selon la norme ANSI//NACE MR0175 / ISO15156,
- Rapports de procédé de remise en conformité
- Rapports d'inspection NDT
- Rapport d'inspection visuelle et dimensionnelle
- Rapport Hardness test
- Certificats d'épreuve hydrostatique avec enregistrement de pression
- Copie de qualification des inspecteurs
- Certificat de calibrage de appareils de control
- Certificat de calibrage des équipements de test de pression
- WPS et PQR
- Copie de qualification des soudeurs
- Copie de certificats de matière d'apport
- Rapport de traitement de surface et Certificat de peinture

4. Obligation des parties :

4.1. Fournitures / Prestation à charge du prestataire :

Tous les moyens nécessaires pour l'accomplissement des travaux y
Compris :

- Brides de test
- Goujons d'assemblage (différentes dimensions pour opération de Test)
- Joints toriques
- Unité de test avec chart recorder
- Inspection NDT
- Travaux de recharge, de soudage et d'usinage
- Travaux de manutention dans l'atelier du prestataire
- Bureau de contrôle agréé

4.2. Fourniture : Prestation à charge de CTF :

- Transport du matériel entre les locaux de la CTF et l'atelier du prestataire

5. Conditions particulières

- Délai de réalisation des travaux : 15 jours à partir de réception du bon de Commande.

ANNEXE V

BORDEREAU DES PRIX EN DT - HTVA

Lot	DESIGNATION	QTE	PRIX UNITAIRE HTVA	PRIX TOTAL HTVA
01	Travaux de sablage, peinture, test en charge et certification d'un conteneur de stockage matériel de dimensions : 6m x 2.4m x 1.5m de hauteur, charge utile= 12100 kg Selon descriptif technique technique (voir annexe I)	1		
02	Confection et galvanisation de pipe pour circuit de refroidissement moteurs 3512 Selon descriptif technique technique (voir annexe II)	4		
03	Sablage et peinture sur différents équipements de forage et matériels plancher Selon descriptif technique technique (voir annexe III)	1		
04	Re certification de 2 Stump Test Flange 13 5/8" 10K x 4 1/16" 10K x 4" 1/2 descriptif technique technique (voir annexe IV)	2		
TOTAL HTVA				

Arrêté le présent bordereau à la somme de (en toutes lettres).....

Prestataire :

Non et prénom du signataire :

Fonction du signataire :

Signature :

Date :