

## Descriptif Technique

### \*Inspection CAT IV et certification 10 ans selon API 510 des Pulsation Dampner Hydrill K20 5000PSI :

- Démontage complet
- Inspection visuelle interne & externe
- Contrôle Wall Thickness et vérification par rapport note de calcul
- Inspection MPI (soudures)
- Inspection de Ring groove dimensionnelle et MPI ; réparation si nécessaire
- Inspection MPI des goujons
- Inspection de tous les trous taraudés par taraud de finition ; réparation si nécessaire
- Epreuve hydrostatique selon API 510 avec la présence d'un technicien agréé :
  - LP : 300 Psi -5min
  - HP : 7500 Psi- 10min
- Sablage SA2.5 & peinture en 03 couches (peinture certifié) :
  - Primaire riche en zinc
  - Intermédiaire époxy
  - Finition de résine à base de polyuréthane couleur rouge Ral 3020

#### NB :

- Documentation (note calcul) sera fournie par le CTF
- Matériels test a charge prestataire
- Fourniture de dossier de certification complet validé par un bureau de contrôle y compris :
  - COC: Certificate of Conformity
  - Rapport d'inspection visuelle
  - Rapport d'inspection NDT et Wall Thickness
  - Rapport d'épreuve hydrostatique
  - Certificat des inspecteurs selon API 510
  - Certificat de bureau de contrôle
  - Rapport de réparation
  - Certificat de produit de peinture
  - Rapport de contrôle de peinture

